

国民经济行业 代码与分类：	C35 专用设备制造业	预案编号	
------------------	-------------	------	--

山东五征集团有限公司农业装备事业部 突发环境事件应急预案 (2019 年版)

编制单位：山东五征集团有限公司农业装备事业部

2019 年 12 月 日发布

2019 年 12 月 日实施

批 准 页

为规范应急管理工作，提高应对突发环境事件的反应速度和协调水平，防止环境污染事故的蔓延和扩大，避免次生灾害的发生，最大限度的减少环境影响，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》及其他相关法规的要求，保护企业人身安全，减少财产损失，使事故发生后能够迅速、有效、有序的实施应急救援，特编制了《山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急预案》。《山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急预案》是本单位实施应急救援工作的管理文件，用于规范、指导本单位突发环境事件的应急救援行动。

《山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急预案》经山东五征集团有限公司农业装备事业部编制并评审通过，现正式发布，本单位内有关部门，均应严格遵守执行。

山东五征集团有限公司农业装备事业部

总经理（签名）

年 月 日

目录

1 总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 工作原则.....	3
1.4 适用范围.....	4
1.5 事件分级.....	4
1.6 应急预案体系	4
2 基本情况.....	7
2.1 企业基本信息	7
2.2 周边环境概况及环境保护目标	7
3 环境风险辨识	16
3.1 原辅材料用量及产品方案	16
3.2 生产工艺及产污环节	17
3.3 风险识别.....	25
4 应急组织体系及职责	28
4.1 组织体系.....	28
4.2 指挥机构及职责	28
4.3 外部指挥与协调	33
5 预防与预警	34
5.1 环境风险源监控及预防措施	34
5.2 应急准备.....	37

5.3 预警.....	38
6 信息报告与通报	40
6.1 内部报告.....	40
6.2 信息上报.....	40
6.3 信息通报.....	40
6.4 事件报告内容	41
6.5 相关报告部门的联系方式	41
7 应急响应与应急措施	42
7.1 应急响应.....	42
7.2 分级响应行动	42
7.3 应急措施.....	44
7.4 应急监测.....	49
7.5 安全防护.....	51
7.6 应急终止.....	51
8 后期处置.....	53
8.1 善后处理.....	53
8.2 恢复重建.....	53
8.3 保险.....	54
8.4 事故调查.....	54
8.5 评估与总结	54
9 应急保障.....	55
9.1 经费及其他保障	55

9.2 应急物资装备保障	55
9.3 应急队伍保障	55
9.4 通信与信息保障	55
10 监督与管理	57
10.1 预案宣传培训	57
10.2 预案演练.....	58
10.3 预案修订.....	59
10.4 责任与奖惩	60
11 预案的评审、备案、发布和更新	61
11.1 内部评审.....	61
11.2 外部评审.....	61
11.3 备案的时间及部门.....	61
11.4 发布的时间、抄送的部门.....	61
11.5 更新计划与及时备案.....	61
12 附则.....	62
12.1 名词术语.....	62
12.2 预案解释.....	63
12.3 发布实施.....	63
13 附件.....	64

1 总则

1.1 编制目的

为积极应对公司突发环境事件，规范公司环境应急管理工作，提高应对和防范突发环境事件能力。在突发环境事件发生时，按照预定方案有条不紊地组织实施救援，保障企业员工和财产安全，保障公众安全，维护社会稳定，最大限度减少人员伤亡和财产损失、降低环境损害和社会影响，特制定本应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
2. 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 11 月 1 日起施行）；
3. 《中华人民共和国安全生产法》（2014 年 12 月 1 日起施行）；
4. 《中华人民共和国消防法》（2019 年修正）；
5. 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日起施行）；
6. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正）；
7. 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修正）；
8. 《生产安全事故应急条例》（2019 年 4 月 1 日起施行）；
9. 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；
10. 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第 34 号）；
11. 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第 17 号）；
12. 《关于印发<企业突发环境事件风险评估指南（试行）>的通知》（环办〔2014〕34 号）；
13. 《国家突发环境事件应急预案》（2014）；
14. 《山东省危险化学品安全管理办法》（省政府令第 309 号）；
15. 《山东省突发环境事件应急预案》（2013）；
16. 《山东省突发事件应对条例》（2012 年 9 月 1 日起施行）；
17. 《山东省人民政府办公厅关于印发<山东省突发事件应急预案管理办法>的通

- 知》（鲁政办发〔2014〕15号）；
18. 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急〔2018〕8号）；
 19. 关于印发《环境应急资源调查指南（试行）》的通知（环办应急〔2019〕17号）；
 20. 《日照市环境保护局办公室关于认真贯彻落实<突发环境事件应急管理>办法的通知》（日环办函〔2015〕85号）；
 21. 《日照市环境保护局办公室关于转发环保部<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）>的通知》（日环办函〔2015〕86号）；
 22. 《日照市重污染天气应急预案》（2019）；
 23. 《日照市突发环境事件应急预案》（2015）；
 24. 《五莲县重污染天气应急预案》（2017）；
 25. 《五莲县突发环境事件应急预案》（2016）。

1.2.2 标准、技术规范

1. 《危险化学品目录》（2015版）；
2. 《国家危险废物名录》（2016版）；
3. 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
4. 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018修订）；
5. 《化学品分类和标签规范》（GB30000.2-29-2013）；
6. 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；
7. 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
8. 《突发环境事件应急监测技术指南》（DB37/T 3599-2019）；
9. 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
10. 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
11. 《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）；
12. 《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）；
13. 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
14. 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
15. 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；
16. 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

17. 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单;
18. 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单;
19. 《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)。

1.2.3 其它参考资料

1. Emergency Response Guidebook 2016
(网址 <http://wwwapps.tc.gc.ca/saf-sec-sur/3/erg-gmu/erg/ergmenu.aspx>);
2. 化学品安全技术说明书 (Material Safety Data Sheet);
3. 《山东五征集团有限公司农业装备生产制造项目现状环境影响评估报告》及其备案意见 (日环评函[2016]43 号);
4. 《山东五征集团有限公司五征集团环卫装备总装车间改造项目环境影响报告表》;
5. 《山东五征集团有限公司五征集团环卫装备涂装车间建设项目环境影响报告表》及其审批意见 (莲环市北审[2018]6 号)。
6. 《山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件风险评估报告》(2016 年版);
7. 《山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急预案》(2016 年版);
8. 《山东五征集团有限公司农业装备事业部环境应急资源调查报告》(2016 年版)。

1.3 工作原则

应急救援工作实行“统一指挥、分工负责、企业自救与社会救援相结合”的基本原则, 以人为本, 确保人身安全和健康, 加强应急救援人员的安全防护, 最大限度地减少事故灾难造成的人员伤亡和危害。

事故应急救援现场指挥以事故发生部门为主。发生事故的部门是事故应急救援的第一响应者。

具体工作原则如下:

1、预防为主, 常备不懈。坚持预防为主的方针, 宣传普及环境应急知识, 不断提高环境安全意识。建立和加强突发环境事件预警机制, 切实做到及时发现、及时报告、快速反应、及时控制。

- 2、一把手负责，部门合作。各部门对本部门突发环境事件的处置负总责。各部门按照应急预案的要求，各司其职，相互配合，不断提高整体应急反应能力。
- 3、统一领导，分级负责。按照公司统一指挥，部门管理的原则，突发环境事件实行公司、部门（车间）、班组、岗位（员工）分级负责制；根据突发事件的级别，实行分级控制、分级管理。不同等级的突发事件，启动相应级别的预警和响应。
- 4、规范管理，快速反应。不断完善应急反应机制，特别是强化规范操作与隐患排查，强化演习，提高安全意识与应急处置能力。

1.4 适用范围

本预案适用于山东五征集团有限公司农业装备事业部范围内发生或可能发生的突发环境事件，包括公司可独立处置和需要外界力量参与两大类。若突发环境事件超过本公司处置能力时，应实施应急联动，在进行先期处置的同时，由应急总指挥向上级申请启动上级应急预案。

1.5 事件分级

按照我公司突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度，波及范围、影响大小，参考《突发环境事件信息报告办法》中规定的事件分级，视人员及财产损失的情况，将公司突发环境事件由高到低的划分为公司级环境事件（I级）和车间级环境事件（II级），事件分级和可能的环境事件主要归纳如表 1-1 所示。

表 1-1 企业环境事件分级

事件分级	突发环境事件情形
公司级 （I级）	因突发环境事件导致人员重伤的事件；因突发环境事件导致财产损失大于 10 万元（含）小于 100 万元的事故；其他事件危害影响有扩散出厂外的趋势，经自救或一般救援能迅速予以控制的事故。
车间级 （II级）	因突发环境事件导致人员轻伤的事故；因突发环境事件造成财产损失大于 3 万元小于 10 万元的事故；机油、柴油、脱脂剂等少量泄漏的事故；其他规模较小、事故影响限于车间范围内，经自救或一般救援能迅速予以控制的事故。

1.6 应急预案体系

1.6.1 应急预案体系构成

本预案为综合应急预案，包括总则、基本情况、环境风险辨识、应急组织体系及职责、预防与预警、信息报告与通报、应急响应与应急措施、后期处置、应急保障、

监督与管理、预案的评审、备案、发布和更新、附则、附件。

本预案是针对突发环境事件制定的应急处置预案，在具体实施过程中应根据情况结合上述应急处置预案。

本公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定本公司突发性环境事件总体应急预案。本预案包括废气防治设施故障事故现场应急处置措施、火灾事故现场应急处置措施、火灾次生大气污染事故现场应急处置措施、突发自然灾害应急处置措施等，各类风险应急处理不再单独制定各单项应急预案。根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。企业应急预案体系如图 1-1 所示。

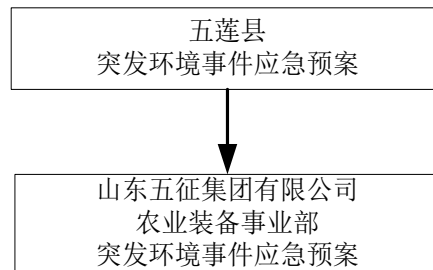


图 1-1 企业突发环境事件应急预案体系图

1.6.2 本预案与公司内部各管理制度关系说明

本预案针对本公司可能发生的突发环境事件类型和范围进行编制，是公司突发环境事件应急预案，指导公司突发环境事件现场处置。公司现已形成了山东五征集团有限公司农业装备事业部环境保护管理制度、安全生产管理制度、安全生产事故应急预案及其他劳动纪律与规章制度等，本应急预案与公司各项劳动纪律与规章制度等相衔接，根据实际中可能出现的突发环境事件针对性提出相应环境应急处置措施。

1.6.3 本预案与公司外部应急预案关系说明

本预案与《日照市突发环境事件应急预案》、《日照市重污染天气应急预案》、《五莲县突发环境事件应急预案》、《五莲县重污染天气应急预案》等上位应急预案相衔接，由上级应急领导小组的统一指挥，处理突发环境事件。

本预案应纳入区域突发环境应急联动组织体系中，充分有效地调动区域应急资源，以控制区域内突发环境事件造成的影响和损失。

本公司《突发环境事件应急预案》与临近工业企业的应急预案相衔接，当本公司

发生突发环境事件时，可根据现场需要，向临近工业企业请求相应支援，应急指挥依据本应急预案执行。当临近工业企业突发环境事件需本公司提供相应支援时，公司应根据事件情况提供相应应急支援，应急指挥依据相应工业企业的应急预案执行。

2 基本情况

2.1 企业基本信息

山东五征集团有限公司农业装备事业部基本信息一览表如表 2-1 所示。

表 2-1 企业基本信息一览表

单位名称	山东五征集团有限公司农业装备事业部		
统一社会信用代码	371121228004336		
单位地址	五莲县长青路 23 号		
行业类别	C35 专用设备制造业		
建厂年月	2000 年 6 月		
法人代表	姜卫东		
中心经度	119°28'11"	中心纬度	35°37'28"
用地面积	680 亩	职工人数	定员 1045 人（管理人员 158 人）
工作制度	全厂实行 1 班工作制，每班工作 8 小时，全年生产 300 天。		
联系人	张馨友	联系电话	15163348865

2.2 周边环境概况及环境保护目标

2.2.1 自然环境概况

1、地理位置

日照地处我国沿海中段，山东半岛南部，东经 118°35'~119°39'，北纬 35°04'~36°04'。日照市处于全国黄金海岸线的中部和环黄（渤）海经济圈与新亚欧大陆桥的交汇点，东临黄海，西接临沂，南与江苏省接壤，北与青岛市、潍坊市毗邻，有新亚欧大陆桥东方桥头堡之美称。日照市现辖东港区、岚山区、五莲县、莒县、日照经济技术开发区、山海天旅游度假区，总面积 5310 平方公里，海岸线长 100 公里。

山东五征集团有限公司农业装备事业部位位于山东省日照市市北经济开发区，项目地理位置图详见附件四。

2、气候气象

日照市五莲县位于山东省的东南部，属暖温带季风性大陆性气候，四季分明，春寒少雨，春末夏初多海雾，夏季温热多雨，秋季凉爽，冬季多雪，自然条件好。境内

气候差异明显，有“山前桃花山后雪”之称。年平均降雨量 835.4 mm，最大降雨量 1222.2 mm，最小降雨量 473.0 mm。麦收前后局部地区多冰雹，春季多西南风，冬季多北风。五莲县近 20 年（1999~2018 年）年最大风速为 15.1 m/s（2009 年），极端最高气温和极端最低气温分别为 40.7 ℃（2002 年）和-16.7℃（2016 年），年最大降水量为 1072.1 mm（2003 年）。

五莲县近 20 年其它主要气候统计资料见表 3-2，近 20 年风向频率见表 3-3，图 3-1 为五莲县近 20 年风向频率玫瑰图。

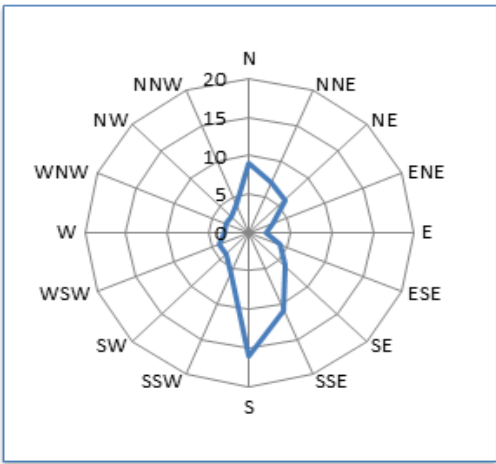


图 2-1 五莲近 20 年（1999~2018 年）风向频率玫瑰图

表 2-2 五莲气象站近 20 年（1999-2018 年）主要气候要素统计

项目\月份	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月	全年
平均风速（m/s）	7.4	7.5	9.0	9.5	8.6	8.2	8.0	6.7	6.3	7.4	7.6	8.1	7.8
平均气温（℃）	-1.0	1.9	7.5	14.4	20.0	23.5	26.2	25.5	21.5	15.7	8.0	1.3	13.7
平均降水量（mm）	11.9	17.9	14.9	32.4	69.7	80.6	165.7	222.4	98.4	34.4	29.1	13.6	790.9
平均相对湿度（%）	59.7	60.6	53.5	54.2	58.8	68.2	79.0	79.8	73.1	67.0	63.7	60.6	64.9

表 2-3 五莲气象站近 20 年（1999-2018 年）各风向频率

风向	N	NNE	NE	ENE	E	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW
频率	9	7	6	3	2	4	6	11	16	6	4	4	3	3	3	4

3、地形地貌

五莲地处鲁东低山丘陵与鲁中南中低山丘陵衔接地带，海拔高度在 18~706 米之间，地貌以山地丘陵为主，境内山岭起伏，河川纵横，北部、西部有小块平原，山地、丘陵、平原分别占总面积的 50%、36%和 14%。在涓河、院西河、洪凝河、潮白河等河流的下游和潍河两岸，有分割的小块平原。处于县境西部的于里镇，有较大的平原

地带。崂山支脉自东北向西南贯穿全境，西来的泰沂山余脉也延伸至境内，构成由东至西穿越全境东部的马蹄铁形隆起带，形成中部低山隆起，南北两向倾斜，境内河流发源于县境中部诸山，呈放射形向南北分流。境内群山连绵，丘陵起伏，沿隆起带两侧，交错耸立着 30 座海拔 500 米以上的山峰。

五莲县境内山丘起伏，崂山支脉自东北向西南贯穿全境，构成中部低山隆起，南北两向倾斜的地势。海拔高度在 500 米以上的山峰有五莲山、九仙山、马耳山、分岭山、青山、芦山等 26 座。最高点马耳山主峰海拔 706 米，最低点丹土村东部海拔 18 米，五莲属低山区，全县平均海拔在 100 米以上；地貌多样，有山，有岭，有沟壑以及沿河小平原。

4、地质构造

日照地质构造属山东一级构造单元鲁东断块内部二级单元胶南隆起的一部分，位于沂沭断裂带东侧。城区地表自然出露的地层多为基岩风化层，颗粒较粗，第四系河流冲积和沉积层较薄。基岩一般是由古老的花岗岩和片麻岩构成，构造完整，岩层深厚，基础比较稳定，承重力强。出露地层有太古界、元古界、中生界、新生界。市境西部、中部大部分地区为太古界胶东岩群的古老变质岩，披露面积 885 km²；日照城西岭、河山、会稽山一带，东部城东岭、秦家楼、明望岭、石臼一带，大都为中生界青山级燕山晚期侵入岩，面积 377 km²；南部平原地区、诸河系阶地、滨海洼地为第四系全新统及零星更新统覆盖，面积 653 km²。

由于本区位于长期、缓慢、稳定抬升的“断块凸起”区。在漫长的凸起过程中，就是地应力长期不断释放的过程。表现出相对平静的状态，自有记录以来两千余年，只有 1668 年郯庐断裂以莒县为震中发生过 8 级大地震，对该区影响较大。从构造上看该断裂经过场区附近。1992 年南黄海断裂北部发生 5.3 级地震，对本区的影响烈度为 5 度。

本区不具备发生破坏性地震的构造条件，根据《建筑抗震设计规范》（GB50011-2010(2016 年版)）及《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015）的有关规定，该场区抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度 0.10 g，属设计地震第三组。

5、水文特征

五莲县地表径流以大气降水作为主要补给来源，其次为少量入境客水。境内地表径流流域分布不均，年际变化大，P=20%的丰水年，径流量 6.5 亿 m³；P=95%的特

枯年,径流量仅为1.38亿 m^3 。年内径流也不均匀,6~9月径流量占全年径流量的84.7%,其余月份仅占15.3%。地下水主要为风化裂隙水、空隙水,大气降水一部分沿裂隙和空隙下渗储存于风化带,大部分以下降泉的形式排泄于河道或补给第四系地层,少量下潜储存于裂隙较深处,地下水多年平均储量为0.62亿 m^3 。

流经五莲县的河流有:潍河、沭河、付疃河(街头河)、潮白河四大水系,地表总径流量多年平均为5.44亿 m^3 。北流入潍河的较大河流有中至河、洪凝河、高泽河、涓河;西流入沭河的有袁公河;南流入傅疃河的有街头河;潮河自成一系,东流入黄海。五莲城区现状水系主要有洪凝河和山阳河两条,自南向北流入墙夼水库。

项目东南侧0.45km处为林泉河,林泉河源出会稽山北麓和寨山东麓,于孔家小岭西北入潮白河,流长17公里。

2.2.2 企业周边环境风险受体情况

通过对厂址外环境的现场调查,企业周边环境概况如表2-4所示,环境风险受体分布见附件五,企业周边环境概况见附件六。

表2-4 企业周边环境风险受体一览表

序号	相对厂址方位	名称	厂界距离(m)	性质	人口(人)
1	东	王家埠村	50	村庄	700
2		莲海学校	800	学校	500
3		莲海嘉园	1010	小区	500
4		望海佳园	1420	小区	300
5		林泉村	1900	村庄	1400
6		孔家小岭村	3400	村庄	300
7		小岭村	3780	村庄	1000
8	南	大庄村	紧邻	村庄	700
9		龙泉沟村	4500	村庄	260
10	西	花崖村	950	村庄	260
11		西花崖村	1600	村庄	210
12		龙河村	2400	村庄	290
13		前魏家村	3840	村庄	800
14		后魏家村	3510	村庄	800
15	北	东南坡村	1710	村庄	500
16		皂官村	2414	村庄	300

序号	相对厂址方位	名称	厂界距离（m）	性质	人口（人）
17		刘官村	3240	村庄	1500
18		刘官社区	3100	社区	200
19		东北	潮河镇	2300	村庄
20	尹家庄村		3366	村庄	300
21	菜园村		4200	村庄	390
22	西北	响场村	2900	村庄	420
23		翰林沟村	3200	村庄	650
24	东南	刘家埠村	500	村庄	400
25		梁家埠村	1300	村庄	260
26		于家埠村	1600	村庄	360
27		尚京新城	1940	小区	100
28		王家绕	3280	村庄	300
29		苗王庄村	3945	村庄	400
30		后卞庄村	3620	村庄	890
31		前卞庄村	3890	村庄	1200
32		刘家顺村	3800	村庄	430
33		萝花顶村	2400	村庄	190
34		萝花前三村	3790	村庄	1500
35		萝花前二村	4180	村庄	700
36	西南	杜家河村	1800	村庄	320
37		小庄村	2800	村庄	420
38		沈家庵村	2800	村庄	360
39		小沙河村	3740	村庄	450
40		下石河村	4350	村庄	450
41		棠梨沟村	4250	村庄	320
合计（人）		21330			

2.2.3 环境功能区划及环境质量标准、排放标准

1、环境功能区划及环境质量现状

(1) 环境空气

根据日照市环境空气功能区划，项目所在区域为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的二级标准。根据五莲县环境监测站 2018 年

五莲县城环境空气质量监测数据，对区域环境空气质量现状进行评价，其监测结果如表 2-5 所示。

表 2-5 环境空气质量现状监测结果统计表（单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）

项目	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO	O ₃
年平均	12	26	68	44	1362	129
年平均浓度 标准值	60	40	70	35	4000 (24h 平均)	160 (日最大 8h 平均)

由监测数据可得，SO₂、NO₂、PM₁₀、CO 和 O₃ 的平均浓度能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，而 PM_{2.5} 年平均浓度有超标，超标 0.26 倍，分析原因与区域内汽车尾气、北方气候干燥、风起扬尘有关。

根据市委办公室、市政府办公室《关于印发<关于全力组织实施六大环保提升工程坚决打赢蓝天保卫战的工作方案>的通知》（日办发〔2018〕10 号），五莲县相关部门正在采取积极有效的扬尘防治和治理措施（如裸露地表加强绿化植被、定时喷洒水抑尘及堆土苫盖等），使五莲县环境空气质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中相关要求。

2、声环境

根据《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的相关要求，项目所在区域执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的 3 类声环境功能区标准，即昼间 65 dB(A)，夜间 55 dB(A)。

根据现场踏勘可知，目前本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类声环境功能区标准（昼间：65 dB(A)，夜间：55 dB(A)）。

3、地表水环境

项目厂址南侧 450m 为林泉河，东北侧距离潮河 1.6km。本次评价引用《浙江飞碟汽车制造有限公司五征分公司轻型汽车制造项目环境现状影响评估报告》（日环评函〔2016〕43 号）和《山东五征集团有限公司农业装备生产制造项目现状环境影响评估报告》（日环评函〔2016〕40 号）中对项目周边水域潮白河、林泉河的现状监测数据，监测结果见表 2-6。

表 2-6 地表水环境质量现状监测结果一览表

项目 \ 采样点	潮白河		林泉河	
	8:20	15:20	8:00	16:40
pH	8.58	8.97	8.72	8.73
化学需氧量	13.3	14.9	8	7.2
五日生化需氧量	3.23	3.3	1.8	1.66
氨氮	1.8	1.78	1.44	1.45
挥发酚	<0.0003	0.0003	<0.0003	<0.0003
全盐量	358	352	393	388
氟化物	0.25	0.29	0.3	0.27
硫化物	0.009	0.009	0.006	0.006
氯化物	41.9	41.8	40.3	44.3
氰化物	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
硫酸盐	65.4	65.5	43.8	43.2
总磷	0.22	0.23	0.17	0.15
阴离子表面活性剂	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
镉	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
镍	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
砷	0.0012	0.0010	0.0009	0.0007
锌	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
铁	0.09	0.08	<0.03	<0.03
铬（六价）	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
苯	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
甲苯	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
二甲苯	<0.006	<0.006	8.72	8.73

由上表可以看出，本次环评现状监测数据表明，潮白河和林泉河的氨氮、石油类、总磷超标，总磷超标是由于上游来水中混入部分生活污水，氨氮超标是由于周边村庄的生活污水，其余污染物均能够满足《地表水环境质量标准》III类标准要求。

2、环境质量标准

根据项目所在区域的环境功能区划，要求执行的环境质量标准如表 2-7 所示，具体标准值如表 2-8～表 2-10 所示。

表 2-7 环境质量标准

项目	执行标准	标准分级或分类
----	------	---------

环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）	二级标准
声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3 类标准
地表水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类标准

表 2-8 环境空气质量标准

污染物	浓度限值, $\mu\text{g}/\text{m}^3$			依据
	年平均	24 小时平均	1 小时平均	
SO ₂	60	500	500	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准
NO ₂	40	80	200	
PM ₁₀	70	500	--	
PM _{2.5}	35	75	--	
VOCs（以非甲烷总烃计）	--	--	2000	参照《大气污染物综合排放标准详解》

表 2-9 声环境质量标准

适用区域	标准值/dB (A)		依据
	昼间	夜间	
3 类声环境功能区	65	55	《声环境质量标准》（GB3096-2008）

表 2-10 地表水环境质量标准

适用区域	浓度限值, mg/L							依据
	COD	NH ₃ -H	BOD ₅	溶解氧	高锰酸盐指数	石油类	阴离子表面活性剂	
III类水环境功能区	20	1.0	4	5	6	0.05	0.2	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）

3、污染物排放标准

本项目污染物排放执行标准见表 2-11，具体标准值如表 2-12～表 2-14 所示。

表 2-11 项目污染物排放标准

项目	执 行 标 准	标准分级或分类
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	二级及无组织排放限值要求
	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）	表 1
	《山东省挥发性有机物排放标准第1部分：汽车制造业排放标准》（DB37/2801.1-2016）	表 1、表 2、表 3
废水	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	A 等级标准
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3类
固体废物	一般废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单	—

	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 及修改单	—
--	---	---

表 2-12 大气污染物排放标准

污染因子	有组织排放限值要求		无组织排放 限值要求	执行标准
	排放浓度	排放速率		
VOCs	30 mg/m ³	3.0kg/h	2.0 mg/m ³	《山东省挥发性有机物排放标准第 1 部分：汽车制造业排放标准》(DB37/2801.1-2016)
颗粒物	10 mg/m ³	/	1.0 mg/m ³	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

表 2-13 噪声排放标准

昼间 (dB (A))	夜间 (dB (A))	依据
65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类声环境功能区要求

表 2-14 废水排放标准

COD (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	依据
500	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) B 级标准

3 环境风险辨识

3.1 原辅材料用量及产品方案

项目主要原材料包含三大类，一是板材、型材、各种零部件、底盘、发动机等，二是涂装所用的脱脂剂、磷化剂、电泳漆、油漆等化学原料，三是装配使用的机油、刹车油、柴油和生产设备使用的液压油、切削液、润滑油等各种油类等。第一类原料只产生少量边角废料，其用量未进行统计，本次主要统计第二类和第三类原料的用量。

本项目主要原辅材料消耗情况及产品方案详见表 3-1、3-2。

表 3-1 主要原辅材料及消耗情况

车间	序号	名称	2015 年用量 (t/a)	折算满负荷用量 (t/a)	主要成分
涂装车间	1	脱脂剂	22.4	51.8	磷酸钠、硅酸钠、碳酸钠、表面活性剂
	2	表调剂	2.1	4.9	胶体钛、焦磷酸盐、磷酸盐；
	3	磷化剂	15.2	35.1	磷酸二氢锌、硝酸钙、磷酸、硝酸锰、硝酸镍、亚硝酸钠、酒石酸
	4	电泳漆	46.0	106.4	固形物：环氧树脂、异氰酸酯交联剂、增韧剂、颜填料；溶剂：乙二醇丁醚
	5	面漆	128.1	296.2	丙烯酸树脂、抗流挂树脂、氨基树脂、改性树脂、助剂、有机溶剂
	6	稀释剂	52.8	122.1	苯、甲苯、二甲苯、丁酯
后桥车间喷漆线	7	脱脂剂	1.9	4.4	磷酸钠、硅酸钠、碳酸钠、表面活性剂
	8	面漆	12.1	28.0	丙烯酸树脂、抗流挂树脂、氨基树脂、改性树脂、助剂、有机溶剂
	9	稀释剂	4.8	11.1	苯、甲苯、二甲苯、丁酯
车架车间电泳线	10	脱脂剂	4.3	9.9	磷酸钠、硅酸钠、碳酸钠、表面活性剂
	11	表调剂	4.0	9.2	胶体钛、焦磷酸盐、磷酸盐；
	12	磷化剂	1.1	2.5	磷酸二氢锌、硝酸钙、磷酸、硝酸锰、硝酸镍、亚硝酸钠、酒石酸
	13	电泳漆	58.1	134.3	固形物：环氧树脂、异氰酸酯交联剂、增韧剂、颜填料；溶剂：乙二醇丁醚

表 3-16 全厂所需油料一览表

序号	材料名称	规格	折算满负荷用量 (t/a)	2015 年用量 (t/a)	库存量 (t)	贮存方式
1	NY8CD30@机油	NY8CD30	645.8	279.33	3	罐装
2	NY13HL46@液压油	NY13HL46	452.0	195.5	1	桶装
3	NY285W/90@齿轮油	NY285W/90	44.6	19.29	1	桶装
4	NY13HL32@液压油	NY13HL32	228.6	98.88	2	罐装

5	NY8CD40@机油	NY8CD40	456.7	197.55	3	罐装
6	NY280W/90@齿轮油	NY280W/90	6.7	2.89	0.5	桶装
7	NY16-10@柴油	NY16-10	205.1	88.69	3	罐装
8	NY160@柴油	NY160	385.8	166.85	3	罐装
9	切削液	JS90(1:14)切削液	27.2	11.76	0.5	桶装
10	切削液	0809-VFMT/200KG/	24.0	10.37	0.5	桶装
11	NY380W/90@齿轮油	NY380W/90	17.7	7.64	0.5	桶装
12	NY380W/90@齿轮油	NY380W/90	15.7	6.79	0.5	桶装

表 3-17 项目涂装漆料主要成分一览表

名称	满负荷用量 (t/a)	组成	含量 (%)	数量 (t/a)
电泳漆	240.7	固形物（颜料、环氧树脂、硬化剂、辅助材料）	80	192.56
		水溶性有机溶剂（乙二醇丁醚）	20	48.14
面漆	324.2	固形物（钛白粉、颜料、丙烯酸树脂、聚氨树脂、表面调整剂）	50	162.1
		挥发性有机溶剂（乙酸丁酯、甲苯、二甲苯等）	50	162.1
		挥发性有机溶剂中含甲苯	5	16.21
		挥发性有机溶剂中含二甲苯	10	32.42
稀释剂	133.2	挥发性有机溶剂（乙二醇、醋酸丁酯、甲苯、二甲苯等）	100	133.2
		挥发性有机溶剂中甲苯	5	6.66
		挥发性有机溶剂中二甲苯	20	26.64
合计	698.1	固形物	/	354.66
		挥发性有机溶剂	/	343.44
		甲苯	/	22.87
		二甲苯	/	59.06

3.2 生产工艺及产污环节

3.2.1 工艺流程

1、工艺流程

农业装备事业部五征分公司基本生产工艺流程为：下料（部分工件）、焊装、涂装、装配、检测合格后入库。企业生产工艺流程简图见下图 3-2。

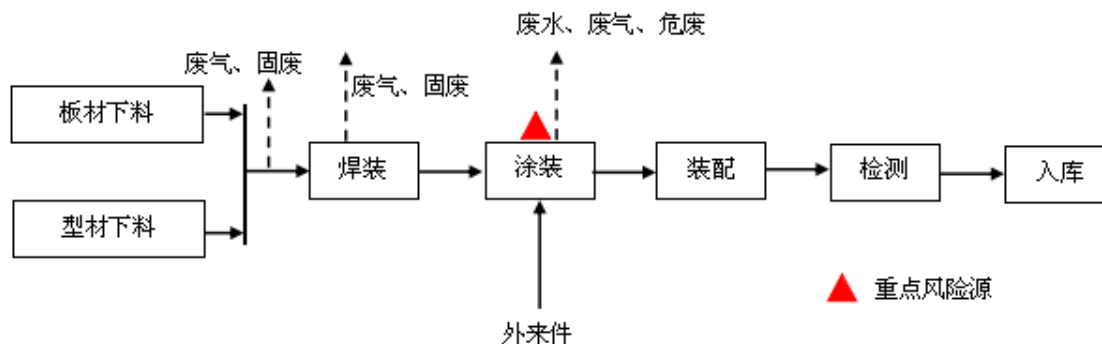


图 3-2 企业生产工艺流程及产物环节图

1、下料

板材或型材由开平线和剪板机按规格下料，再滚压成型。其它原材料由相应生产厂家加工成型。

2、焊装

将各零部件进行焊接，以备涂装工序加工使用，采用二氧化碳气体保护焊接和电阻焊，并通过高质量的焊接模具及夹具以确保工件质量及精度。

3、涂装

涂装质量在市场竞争中占有举足轻重的地位，其质量好坏直接影响到整车成型后的外观形象。本项目涂装工艺流程见图 3-3。

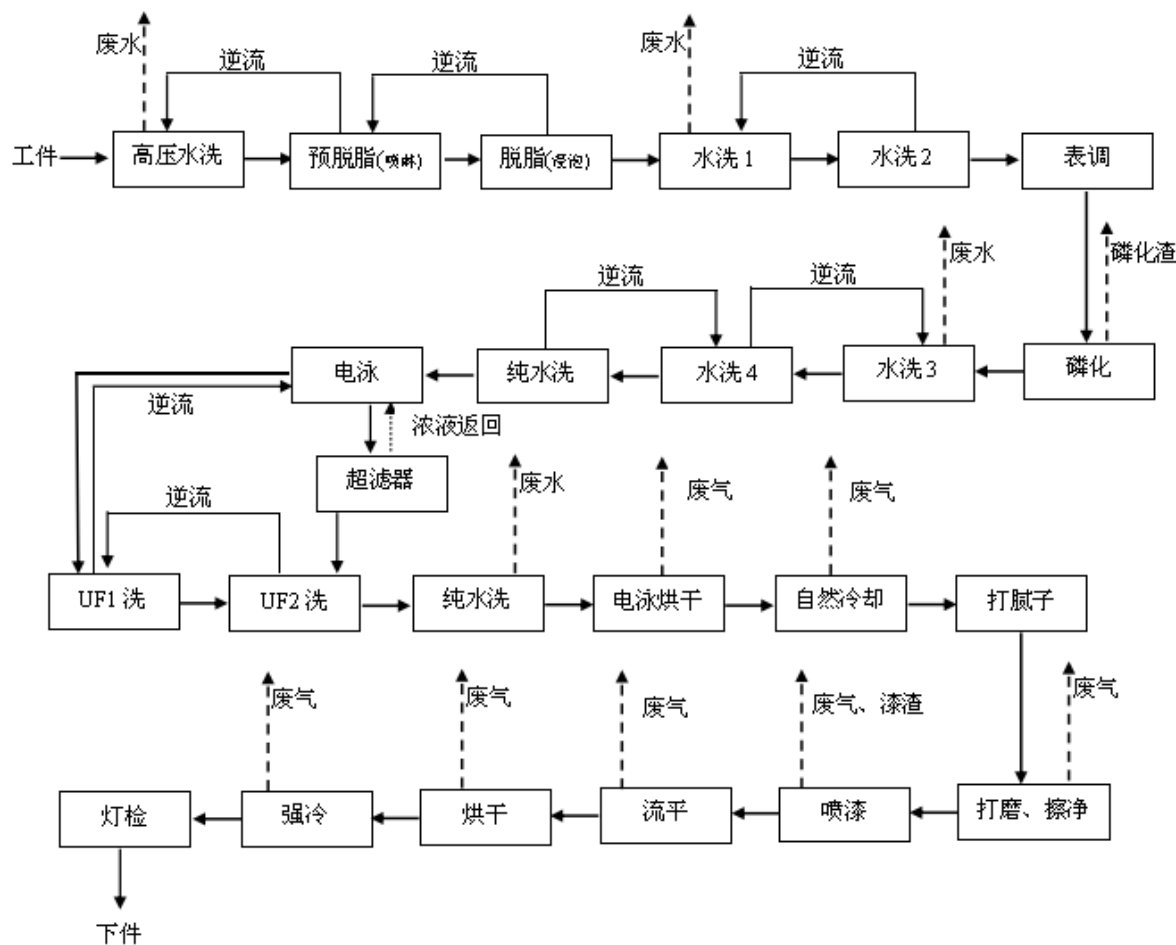


图 3-3 涂装车间生产工艺流程及产污环节图

涂装车间有关工艺流程的说明：

（1）高压水洗

高压水洗的目的是除去工件表面的普通污物 and 无机盐类，在水洗室中由高压水枪从四周向工件喷射高压水，通过冲击和溶解作用，去除工件表面灰尘、泥沙、无机盐等污物。

（2）预脱脂、脱脂

工件表面的油污必须在磷化前彻底清除，否则会影响磷化和涂层质量。本项目采用水基型脱脂剂(由氢氧化钠、碳酸钠等无机碱和表面活性剂组成，pH 在 8~9 之间)，预脱脂工序中采用喷淋方式，喷淋冲击的压力有利于油污的去除。脱脂工序中采用浸泡的方式去除油污，浸泡的目的主要是去除喷淋时喷射不到的工件部位上的油污。

（3）水洗 1、水洗 2

脱脂后的工件进行两步水洗，水洗采用逆流方式，水洗 2 槽内的水逆流至水洗 1。

（4）表调

表调即表面结构调整，主要是使用钛盐等弱碱盐类消除由于碱洗脱脂造成的表面状态的不均匀性，增加金属表面单位面积内晶核数量，从而加快磷化反应速度，缩短磷化时间，使晶粒变的更加微细。

（5）磷化

磷化的目的是提高漆膜的附着力和耐腐蚀性。磷化液的组成为锌盐系磷化剂，主要由游离磷酸、磷酸二氢锌、促进剂等组成。磷化液温度 50~60℃，磷化槽容积为 30m³，磷化时间为 3min。

（6）水洗 1、水洗 2 及纯水洗

为去除工件表面的磷化液，磷化工序之后设有三步水洗，前二步为普通水洗，第三步为去离子水洗。普通水洗采用逆流使用的方式，即二级水洗后废水供一级水洗使用。为增加水洗效率，水洗槽中设有循环水泵，增加水流循环程度。普通水洗流量约 7m³/h，24 小时满负荷运行时。

（7）阴极电泳

将要加工的工件作为阴极，以阳离子型树脂材料作电泳涂料，然后在两极间施加 200V 的直流电压，树脂材料游向阴极，在工件表面沉积，这个过程即为阴极电泳。其优点是镀层细密、均匀、牢固。

（8）UF1 洗、UF2 洗和纯水洗

在烘干之前要将工件上的电泳液洗净，二步超滤洗和一步纯水洗即为此而设计。

（9）电泳烘干

洗后工件在烘干室内进行烘干，烘干温度为 180℃。

（10）PVC 胶

在电泳后的工件上涂 PVC 胶，消除电泳缺陷，提高中涂漆及面漆的附着力。

（11）喷漆室

经打磨擦净后的工件用静电喷涂的方式给工件涂面漆，静电电压约 7 万伏。喷漆室室内具有良好的照明和作业环境。

（12）喷漆烘干

在 160℃ 的温度下进行烘干。

烘干采用导热油加热，温度可控。烘干后的工件冷却后经灯检合格后下件，然后进入装配车间。

5、装配

将加工好的零部件进行组装，完成整车的装配工作，整车经路试、淋雨试验、灯光调整后，然后整车在检测线上检测。

2、产污环节

运营期主要污染环节及产污情况见表 3-22。

表 3-22 运营期主要产污环节及产污情况

项目	产生环节		主要污染因子	排放去向
废气	切割废气	G ₁₋₁	颗粒物	水洗后经车间外 9m 高排气筒无组织排放
	切割	G ₂₋₁	颗粒物	经 4 根 12m 的排气筒无组织排放
	焊接	G ₂₋₂	焊尘	车间内顶部排气扇无组织排放
	抛丸机	G ₃₋₁	颗粒物	经 10m 高的排气筒无组织排放
	电泳烘干	G ₄₋₁	非甲烷总烃	经活性棉过滤后通过 3 根排气筒排放
	刮腻子、打密封胶、喷防石击涂料、烘干	G ₄₋₂	粉尘、非甲烷总烃	经活性棉过滤后通过 1 根排气筒排放
	打磨吹灰	G ₄₋₃	粉尘	经活性棉过滤后通过 1 根排气筒排放
	中涂喷漆	G ₄₋₄	漆雾、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	经水旋式喷漆房处理后通过 1 根排气筒排放
	流平烘干	G ₄₋₅	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	经活性棉过滤后通过 1 根排气筒排放
	面漆喷漆	G ₄₋₆	漆雾、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	经水旋式喷漆房处理后通过 3 根排气筒排放
	流平烘干、强冷	G ₄₋₇	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	经活性棉过滤后通过 1 根排气筒排放
废水	高压水洗	W ₄₋₁	SS	排入厂区污水处理站处理
	预脱脂	W ₄₋₂	pH、COD、SS、石油类	
	脱脂	W ₄₋₃		
	脱脂水洗	W ₄₋₄	pH、COD、SS、石油类	
	磷化	W ₄₋₅	pH、COD、Zn ²⁺ 、Ni ²⁺ 、总磷	经磷化废水预处理设施处理后进入厂区污水处理站
	磷化水洗	W ₄₋₆	pH、COD、Zn ²⁺ 、Ni ²⁺ 、总磷	
	电泳	W ₄₋₇	COD、SS	排入厂区污水处理站处理
	纯水洗	W ₄₋₈	COD、SS	
	中涂喷涂	W ₄₋₉	COD、SS	

	面漆喷涂	W ₄₋₁₀	COD、SS	
固废	切割、钻孔等	S ₁₋₁	边角废料	收集、外售
	生产设备	S ₁₋₂	废切削液、废润滑油	送危废外协单位处理
	切割	S ₂₋₁	边角废料	收集、外售
	焊接	S ₂₋₂	焊渣	收集、外售
	抛丸机	S ₃₋₁	废钢砂	收集、外售
	抛丸机	S ₃₋₂	废润滑油	送危废外协单位处理
	脱脂	S ₄₋₁	预脱脂槽废槽液	委托有危废处理资质的单位处理
		S ₄₋₂	脱脂槽废槽液	
	磷化	S ₄₋₃	磷化渣	
		S ₄₋₄	磷化槽废槽液	
	喷漆	S ₄₋₅	漆渣	
		S ₄₋₆	漆渣	
噪声	切割机、剪板机、 钻床、铣床等设备	N	Leq	95~110dB (A)
	焊接、电葫芦等设备	N	Leq	——
	抛丸机	N	Leq	——
	泵类	N ₁	Leq	室内布置、隔声、减震
	风机	N ₂	Leq	室内布置、隔声、减震

3.2.2 污染防治措施分析

1、废气处理

(1) 焊装车间

CO₂ 气体保护焊会产生焊烟和焊渣。因此焊装车间运行时，会产生少量的焊烟和焊渣。焊烟通过焊装车间排风扇排入大气。

(2) 涂装车间

涂装车间产生的废气环节较多，但是废气品种单一，基本上均为有机气体和少量粉尘。项目对涂装车间各工段废气均采用活性炭吸附的方式进行处理。

(3) 车架车间电泳线及后桥车间喷漆线

项目对各工段废气采用活性炭吸附的方式进行处理。

(4) 装配车间

装配车间不涉及焊接工序，均使用螺丝、螺栓或卡扣等零件将各种附件装配到车上。在装配过程中，需向车内灌注各种油类，包括机油、齿轮油、刹车油、液压油和汽柴油等，因此车间内放有各种油类的储存罐（桶），这些罐（桶）在日常存储或更换、添加时会产生挥发，产生油气 G6-1，主要成分是各种烃类，以非甲烷总烃计。由于各

种储油罐（桶）位置分散，不便收集处理，且容量都不大，挥发量也较小，因此不做处理，通过车间排风扇无组织排入大气。

（5）切割废气

切割工序废气主要集中在下料中心、焊接车间和车架车间。废气中主要污染物为颗粒物，采取水洗或脉冲除尘方式。

（6）其他

除几个主要生产车间外，厂区还有其它几个废气产生环节，包括储油库和锅炉房。

① 油库挥发油气

厂内设一座储油库，位于涂装车间西北方向，靠近漆库，地下油罐为 8t，地上油罐为 5t。地上油罐只在冬季使用。正常存储和油罐加油时，油罐会因小呼吸和大呼吸作用挥发油气。

② 天然气燃烧废气

厂区设蒸汽锅炉和导热油炉供应蒸汽和热空气，蒸汽锅炉和导热油炉均使用天然气为燃料，燃烧时产生废气，主要成分是烟尘、SO₂ 和 NO_x。

涂装车间南侧设 5 台锅炉（蒸汽锅炉 2 台、导热油炉 3 台）给全厂用热环节供热。1 台 8t/h 的蒸汽锅炉烟气经 1 根 35m 高排气筒（内径 1m）排放，1 台 5t/h 锅炉和 3 台导热油炉经 32m 高的排气筒（内径 1m）排放。

2、废水处理

全厂废水主要包括涂装废水、车间地面清洗水、纯水制备废水和生活污水。

由于涂装废水中含有磷化工段废水，磷化液中含有 Ni 和磷酸根，常规处理工艺不易去除，因此厂内设一套磷化废水预处理设施和一套综合废水处理设施，对磷化废水进行预处理，去除大部分的 Ni 和磷酸根，再排入综合废水处理设施调节池，和其他生产废水混合进入综合处理设施处理。

项目废水经污水管网收集后进入日照市北经济开发区净源污水处理公司综合处理，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，出水全部回用和绿化浇灌。

3、固体废物处理

本项目生产过程中产生的固废包括危废和一般固废，一般固废有焊渣、装配废料、污水处理站污泥、厂区工人的报废劳保用品和生活垃圾，危废主要是废槽液、废槽渣、

磷化废水预处理设施污泥、废包装废料和废活性炭等。

(1) 一般工业固体废物

焊装车间主要使用点焊机，不产生焊渣，只有极少数需用到 CO₂ 保护焊，产生少量焊渣，属于一般固废，由环卫部门定期清理。

下料会产生边角废料，属于一般固废，收集后外售；

装配线在安装各种附件时，产生少量安装废料，如螺丝、废纸木架子等包装材料、废胶带纸、废塑料、线管等，属于一般固废，由环卫部门定期清理。

污水处理站沉淀池、水解酸化池和好氧池产生污泥，经浓缩压滤后成为半固态污泥，属于一般固废。

废劳保用品包括生产线上工人带的绝缘手套、护目镜、口罩、胶鞋等，属于一般固废，由环卫部门定期清理。

(2) 危险废物

脱脂槽、磷化槽导槽时候产生废槽液，磷化槽日常维护时产生废槽渣，均属于危险废物，产生量为废槽液 597.8t/a，废槽渣 2.5t/a，委托有资质的危废处理单位处理。

磷化废水设有预处理设施，使用絮凝沉淀的方法对磷化废水进行预处理，产生污泥 3.5t/a，属于危险废物，委托有资质的危废处理单位处理。

涂装车间盛装电泳液的铁桶、稀料和油漆的铁桶，均属于危险废物，产生量约为 298t/a，由油漆供应厂家定期回收。

厂区废气提高技术改造中，涂装线使用活性炭吸附工艺，需定期更换活性炭，报废的活性炭属于危废，产生量约为 2.5t/a，委托有资质的危废处理单位处理。

(3) 职工生活垃圾

厂区有工人 1045 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人计算，则生活垃圾产生量为 172t/a，由环卫部门定期清理。

4、噪声处理

本项目根据噪声特点采取相应的治理防治措施，主要包括选用低噪声设备；在噪声级较高的设备上加装隔声罩；对水泵采取减震基础。在设备、管道设计安装中，注意减震、防冲击等。噪声得到有效控制，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 3 类声环境功能区限值标准(昼间：65 dB(A)，夜间 55 dB(A))。

3.3 风险识别

3.3.1 物质风险识别

结合企业实际生产情况及按照《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)和《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018),企业的原辅材料、“三废”污染物等情况,具体见表 3-17。

3-17 农业装备事业部五征分公司原辅材料及固体废物汇总表

	名称	最大存储量	年用量	临界量 (t)	存储位置
原辅材料	油漆	2000KG	172800KG	50 (按健康危险急性毒性物质)	涂装车间油漆库
	稀料	1020KG	73440KG		
	防石击涂料	150Kg	3655Kg	---	涂装车间
	磷化液	1000Kg	39094Kg	2.5	涂装车间
	电泳漆	1000kg	90181kg	50 (按健康危险急性毒性物质)	涂装车间
	固化剂	45Kg	1052.25Kg		涂装车间
	助剂	535Kg	12840Kg		涂装车间
	擦洗剂	150kg	3908kg		涂装车间
	脱脂剂	1500Kg	17918Kg		涂装车间
	表调剂	130Kg	3076Kg		涂装车间
	促进剂	1200Kg	28810Kg		涂装车间
	添加剂	285Kg	6833Kg		涂装车间
	中和剂	100Kg	2341Kg		涂装车间
	工业用煤	600 吨	4800 吨	---	涂装车间煤场
	净水剂	2000KG	9050KG	---	涂装车间污站
	火碱	2000KG	3275KG	50 (按健康危险急性毒性物质)	
	聚丙烯酰胺	1000KG	1350KG	---	
	葡萄糖	1000KG	500KG	---	
	盐酸	5 瓶	5 瓶	---	涂装车间化验室
	硝酸	250KG	250KG	7.5	涂装车间仓库
	无水乙醇	20 瓶	20 瓶	---	涂装车间化验室
	机油	15T	---	2500 (油类物质)	总装一车间
	柴油	5T	---		
	液压油	12T	---		
	柴油	10T	---		总装二车间
	柴油	2T	---		
	柴油	20T	---		收获机械车间
	液压油	20T	---		

	发动液	20T	---			
	锅炉导热油	44.370T	---		涂装车间	
	柴油	5T	---		油库	
	柴油	8T	---			
	液压油	5T	---			
	机油	5T	---			
名称		目前存储量 (t)	年排放量	临界量 (t)	备注	存储位置
固体 废物	废钢铁	---	100	---	固体 废物	交由相关 部门处理
	生活垃圾	---	120			
	焊渣	---	5			
	炉渣	---	3800			
	废矿物油	0	3	2500	危险 废物	经企业危 废库暂存 后定期交 由资质单 位处置。
	磷化渣	2	10	50（按健康危险 急性毒性物质）		
	漆渣	10	180			
	污泥	4	15			

表 3-18 稀料成份（无苯氨基稀料、无苯静电稀释剂）

序号	项目	指标	试验方法
1	产品组成	芳烃类（不含苯、甲苯、二甲苯）、酯类、醇醚类溶剂	
2	外观	清澈透明、无悬浮物	目测
3	颜色	铁-钴色号≤2号	GB/T1722
4	水份	取试样与配套罩光清漆1：1混合，摇匀静置后不浑浊	目测
5	溶解力	完全溶解配套使用产品	目测

3-19 氨基烤漆素色漆原漆指标

序号	项目		指标		引用标准
			解放兰、福瑞兰	大红	
1	组成		氨基树脂、聚酯树脂、助剂、颜料组成		
2	应用		农用车货箱	拖拉机件	
3	容器中物料状态		无异物、无硬物，易搅拌成均匀液体		目测
4	粘度	涂-4，25℃，S	≥40	≥40	GB/T1723
5	不挥发物	120℃/1h/2g，%	≥55	≥60	GB/T1725
6	细度	μm	≤20	≤15	GB/T6753.1
7	密度	g/ml	1.20±0.20	1.20±0.20	GB/T6750
8	贮存稳定性	(-5~35)℃	6个月	6个月	GB6753.3
9	稀释稳定性	(20-25)℃	无明显沉淀，搅拌后分散均匀		稀释至施工粘度，放置 48h

3-20 金属漆/罩光漆原漆指标

序号	项目		指标		检验标准
			金属兰、金属红、青闪银、闪光银	罩光	

1	组成	改性聚酯、氨基树脂、醋酸丁酯纤维素、高级效应颜料、透明颜料、多种助剂及溶剂	丙烯酸树脂、抗流挂树脂、氨基树脂、改性树脂、助剂、有机溶剂	
2	容器中物料的状态	无结块，无机械杂质		目测
3	粘度	涂-4, 25℃, S	≥30	GB/T1723
4	不挥发物	120℃/1h/2g, %	≥35	GB/T1725
5	细度	μm	---	GB/T6753.1
6	密度	g/ml	1.05±0.1	GB/T6750
7	贮存稳定性	-5~35℃	6个月	GB6753.3
8	稀释稳定性		搅拌后分散均匀、无明显沉淀。	

3-21 素色漆原漆指标

序号	项目		指标		引用标准
			五征兰、五征白、福瑞兰、五征黄、		
1	组成		该产品由丙烯酸树脂为主体树脂，氨基树脂为交联树脂，辅以特种改性树脂、颜料、助剂及溶剂组成		
2	应用		汽车及多缸三轮汽车驾驶室、货箱		
3	容器中物料状态		无异物、无硬物，易搅拌成均匀液体		目测
4	粘度	涂-4，25℃，S	≥40	≥40	GB/T1723
5	不挥发物	120℃/1h/2g，%	五征白≥60	其他≥55	GB/T1725
6	细度	μm	≤15		GB/T6753.1
7	密度	g/ml	1.20±0.20	1.20±0.20	GB/T6750
8	贮存稳定性	(-5~35)℃	6个月	6个月	GB6753.3
9	稀释稳定性	(20-25)℃	无明显沉淀，搅拌后分散均匀		稀释至施工粘度，放置 48h

3.3.2 生产设施风险识别

本项目在生产运营过程中，生产设施存在的风险主要是油库、漆库和危废库等。若在厂区暂存及使用过程中如若发生泄漏，首先会进入到大气中，造成大气环境污染；若遇降雨，则会随雨水淋溶进入地表水环境中，造成地表水水质污染；在防渗、截留等防护措施使用不当时，会污染事故区土壤及地下水。天然气泄露到空气中遇明火易爆炸，导致火灾发生，灭火过程中产生的事故废水和喷淋产生的废水，如不能完全收集处理，则会进入地表水环境中，造成地表水水质污染。厂区内污水泄露，如不能及时收集处理，则会进入地表水环境中，造成地表水水质污染。

4 应急组织体系及职责

依据突发环境事故的类别、对环境污染的危害程度的级别的评估，设置分级应急救援组织机构，负责组织实施突发环境事故应急救援工作。

4.1 组织体系

为能有效预防突发环境事故发生，并能做到在事故发生后能迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事故所带来的损失，本公司按照“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则成立了应急救援小组。当发生突发事故时，应急救援小组能尽快的采取有效的措施，第一时间投入紧急事故的处理，以防事态进一步扩大。组织指挥体系详见图 4-1 所示。

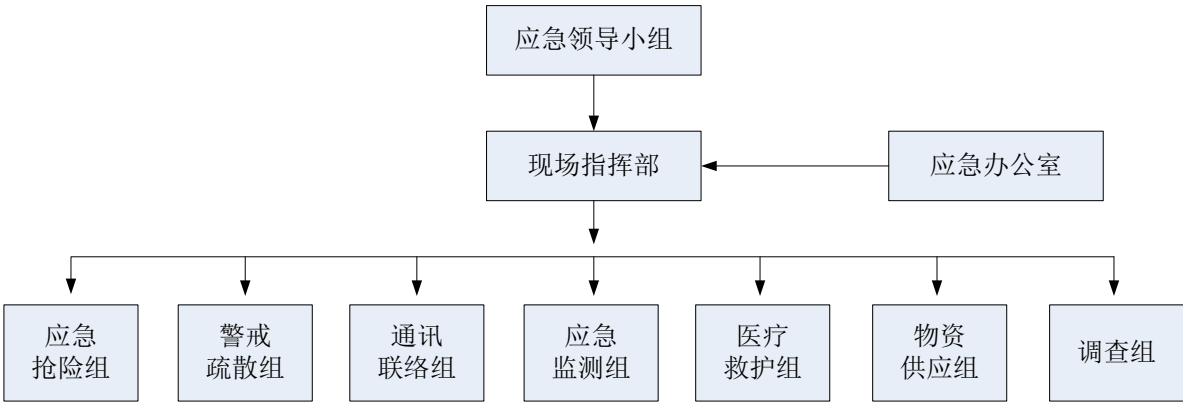


图 4-1 公司组织指挥体系

4.2 指挥机构及职责

4.2.1 指挥机构构成

企业内部突发环境事件应急指挥部包括总领导机构、工作机构、现场指挥机构。具体组成如下：

领导机构：应急领导小组

总指挥：总经理

副总指挥：车间主任

若总指挥临时不在，由副总指挥负责领导。

工作机构：现场指挥部

主要由各部门负责人带领其成员各守其职，按照总指挥分配的任务要求去执行。

常设机构：应急办公室

应急办公室设在山东五征集团有限公司农业装备事业部办公室。

现场机构：

现场应急救援组织机构名单及联络方式见表 4-1。

表 4-1 现场应急救援组织机构名单及联络方式

应急组名称	姓 名	职务（行政职务）	电话号码
应急指挥部	刘华忠	组长（集团副总兼市北基地总经理）	13562377400
	李传伟	副组长（集团副总兼农业装备总经理）	13706337901
	孙树华	成员	13863365438
通讯联络组	吴书磊	组长（安全能源环保科科长）	13863304868
	张馨友	成员	15163348865
	徐飞	成员	13656337231
物资供应组	高吉来	组长（市北基地成本物价科科长）	13863346633
	吴得红	成员	15953089008
调查组	姚夫江	组长（市北基地技术质量部部长）	13863304868
	王福栋	成员	13863375436
	邱泗溪	成员	13863336225
安全警戒组	苗刚	组长（安全能源环保科副科长）	18363353807
	赵献伟	成员	13563338850
抢险组	孙树华	组长（市北基地生产管理部部长）	13863365438
	徐衍亮	成员	13646336777
	王明磊	成员	13863351616
	丁荣昌	成员	18769366101
	梅杰	成员	15163353959
医疗救护组	陈祥伟	组长（农业装备技术管理部部长）	13963324546
	徐涛	成员	13468349939
环境监测组	吴书磊	组长（安全能源环保科科长）	13863304868
	徐飞	成员	13656337231

4.2.2 指挥机构的职责

1、应急领导小组的主要职责

（1）总指挥职责如下：

①在接到事故报告后，应迅速判断事故状态及事故影响范围，初步判断或组织相关人员判断预警级别。

②根据初步判断的预警级别负责启动相关的应急预案。

③启动应急预案后负责协调、指挥应急救援工作。

（2）副总指挥职责如下：

①协助总指挥做好应急现场各执行小组之间的协调工作，总指挥不在时行使总指挥职责。

②负责协调事件状态下各级人员的职责。

③负责对外报警和事件信息的上报工作。

④负责事件现场的人员清点、撤离。

⑤负责保护事件发生后的相关数据。

⑥组织应急预案的演练、培训及日常检查、监护及危险源的检测。

（3）应急领导小组职责如下：

①贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

②组织制定突发环境事件应急预案；

③组建突发环境事件应急救援队伍；

④负责应急防范设施（备）（如防护器材、救援器材、应急监测仪器、堵漏器材、事故应急池应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资的储备；

⑤检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

⑥负责组织预案的审批与更新，负责审定内部各级应急预案；

⑦负责组织外部评审；

⑧批准本预案的启动与终止；

⑨确定现场指挥人员；

⑩协调事件现场有关工作；

⑪负责应急队伍的调动和资源配置；

⑫突发环境事件信息的上报及可能受影响区域的通报工作；

⑬负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

⑭接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对

环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

⑮负责保护事件现场及相关数据；

⑯有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

总指挥在接到事件报警后，决定启动公司环境应急预案，通知应急救援的相关部门做好应急准备，并负责应急救援的统一指挥。根据事件发生、发展的情况决定是否请求上级应急指挥部给予支援，副总指挥和各成员单位协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

2、应急办公室的主要职责

(1)负责公司应急领导小组的应急值班，并负责值班记录和现场处置总结的审核、归档工作；

(2)接受应急事件的报告，跟踪事件发展动态，及时向公司应急领导小组汇报；

(3)按照公司应急领导小组指令，统一对外联系，并向地方政府或相关部门、企业求援；

(4)负责应急预案的管理及定期修订，负责应急人员、物资等应急设施的定期更新、核实；

(5)协助相关部门做好新闻发言和上报材料的起草工作。

3、现场指挥部的主要职责

现场指挥部职责如下：

(1)按照公司应急领导小组的指令，负责现场应急指挥功能工作；

(2)正确组织指挥有关应急小组，有效开展工作和组织人员的调配；

(3)收集现场信息，核实现场情况，针对事态发展制定和调整现场应急抢险方案；

(4)分析事故发展变化情况，采取有效的处置措施；

(5)根据先救人、后疏散物资和事故处置等具体任务的需要有计划、适时准确地向事故现场调集力量；

(6)组织好公司内部救援力量与外部救援力量协同作战紧密配合；

(7)核实应急终止条件并向公司应急领导小组请示应急终止。

4、各应急小组职责

(1) 应急抢险组

①在事故发生后，迅速派出人员进行抢险救灾；负责在上级专业应急队伍来到之前，进行污染防治，危险物质泄漏和收集，尽可能减少环境污染危害；

②在上级专业应急队伍来到后，按专业应急队伍的指挥员要求，配合进行环境事件应急工作；

③突发环境事件应急处理结束后，尽快组织力量抢修公司内的供电、供水等重要设施，尽快恢复功能；

④负责事故现场及有毒有害物质扩散区域内的清洗、消毒工作。

(2) 警戒疏散组

①负责布置隔离区的安全警戒线，保证现场井然有序；

②负责配合现场总指挥向各小组传达救援指令和横向联络；

③必要时实行交通管制，保证现场及厂区道路畅通；

④加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行，协助疏散人员；

⑤负责清点离开事故区域的人数，并进行登记；

⑥按照指挥部要求负责与社会、周边单位各救援机构联络；

⑦保护事故现场物证、数据。

(3) 通讯联络组

①确保与最高管理者和外部联系畅通、内外信息反馈迅速；

②保持通讯设施和设备处于良好状态；

③负责应急过程的记录与整理及对外联络。

(4) 应急监测组

①发生事故时，确保与外部监测机构联系畅通、内外信息反馈迅速；

②保持通讯设施和设备处于良好状态；

③负责接待应急监测人员以及应急监测过程的记录与整理。

(5) 医疗救护组

①熟悉公司内危险物质对人体危害的特性及相应的医疗急救措施；

②负责对现场受伤或中毒人员进行急救，并协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置；

③发生重大污染事故时，组织公司区人员安全撤离现场；

④协助领导小组做好受伤者的工作。

（6）物资供应组

负责厂区应急后勤保障工作。包括：现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院；准备抢救受伤、中毒人员的生活必需品供应。

①负责应急设施或装备的购置和妥善存放保管；

②在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场；

③承担与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥部汇报；

④负责公司内车辆及装备的调度；

⑤承办指挥部交办的其他工作。

（7）调查组

主要负责事故的调查，查清事故的原因和责任。

4.3 外部指挥与协调

企业建立与上级主管部门及所在地环境保护主管部门之间的应急联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

当发生突发环境事件时，企业由总指挥负责联络汇报，配合地方人民政府及其有关部门的应急处置工作。当突发环境事件本厂难以控制，须请求外部救援，应迅速请求周边单位救援，尽快请求消防部门的帮助，并及时报告日照市生态环境局五莲县分局寻求救援信息和技术支持。公司外部救援机构包括五莲县应急管理局、五莲县公安局、日照市生态环境局五莲县分局、五莲县人民医院、周边企业等。

企业内、外部应急救援组织机构名单及联络方式分别见附件一、附件二。

5 预防与预警

5.1 环境风险源监控及预防措施

5.1.1 环境风险源监控措施

针对危险源，公司采取了相应的安全防范措施，建立了应急监测系统，对重要设备的运行状况、重点区域的人员活动情况进行了实时监控，在事故未发生前预先发现隐患或事故发生时及时发现异常情况；另外，通过相关报警系统的设立，能够及时发现发现的事故隐患、异常状况进行自动报警，以便第一时间采取相应的紧急措施，避免事故的发生或事态的扩大，确保装置安全运行，避免环境安全事故发生。

1、对环境风险源的监控采用人工监控，公司安排专职人员进行 24 小时巡逻。公司要保持作业人员相对稳定，在作业过程中严禁污染物泄漏，安排相关人员进行现场监护，同时相关人员进行定期检查。

2、在原辅材料暂存区、生产车间等存在火灾隐患的场所，安排人员定期检查，确保安全生产。

5.1.2 环境风险防控措施

1、油库和漆库泄漏防范措施

油库和漆库均采用桶装，进厂时进行外包装检验，发现破损、泄漏情况会及时采取措施，如更换包装桶等；厂内暂存期间，不宜受外力碰撞，以免造成包装桶破损和物料泄漏；存放区定期维护、点检，厂区地面硬化，分开存放，并设置围堰防止泄漏。

2、大气污染防控措施

①定期对废气处理设施进行点检与维护，确保设备正常运行。

②从工艺着手，做好设备的密闭，防止跑、冒、滴、漏，减少废气的无组织排放。

③按照设计要求，落实厂区绿化，有利于防治扬尘，改善环境。

④制定岗位生产操作规程，落实环保责任制，提倡文明生产，减少废气在非正常情况下的发生量。

⑤定期检查安全卫生措施的实施效果，建立安全档案，以便及时发现安全卫生工作中的薄弱环节。

⑥遇重污染天气，依据《日照市突发环境事件应急预案》、《日照市重污染天气应急预案》、《五莲县重污染天气应急预案》之相关规定限产、停产。

3、防止火灾、爆炸措施

①本项目的总布置及建筑物之间的防火间距按《建筑防火设计规范》（2018 年修订）进行设计，生产车间内设置灭火器。

②生产车间、仓库的耐火等级为二级，符合《建筑设计防火规范》（2018 年修订）的要求。

③加强对工作人员的防火教育，提高其防火意识，发泡料暂存区以及厂区内禁止明火、禁止吸烟。

④防止铁器撞击，防止产生静电火花以及电气设备要符合防火防爆要求。

⑤定期检查安全卫生措施的实施效果，建立安全档案，以便及时发现安全卫生工作中的薄弱环节。

4、液体泄漏防范措施

项目厂区的液体主要是发生事故时应急处置产生的事故废水。

①防渗措施

项目区内一般区域采用水泥硬化地面，发泡料暂存区采取重点防渗，暂存场所防渗效果应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关要求。

②三级防控

一级防控：企业生产运行过程中选用密封良好的设备，工艺管线密封防腐、防泄漏，设备配套的阀门、仪表接头等密闭，基本无跑、冒、滴、漏现象。厂区路面采用防渗水泥硬化，其他生产装置区、原料库采用水平防渗处理；危险废物和一般固废贮存场所防渗效果分别满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的相关要求。。

二级防控：现厂区设有一个 570m^3 （ $19\text{m}\times 6\text{m}\times 5\text{m}$ ）的应急事故池，位于地面以下，可将事故废水排至应急事故池暂存。。

三级防控：雨水总排口设置切断措施。事故状态下为防止废水外溢通过管道外排进入外界造成污染，必须在管道排口处设置截流阀。在事故状态下紧急关闭相应止水阀，避免事故废水外排。事故处理结束后将事故废水拉运至污水处理站进行处理，禁

止未经处理直接排放。

5、固体废物泄漏防范措施

项目固体废物分为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

(1) 一般工业固体废物：焊装车间主要使用点焊机，不产生焊渣，只有极少数需用到 CO₂ 保护焊，产生少量焊渣，属于一般固废，由环卫部门定期清理。下料会产生边角废料，属于一般固废，收集后外售；装配线在安装各种附件时，产生少量安装废料，如螺丝、废纸木架子等包装材料、废胶带纸、废塑料、线管等，属于一般固废，由环卫部门定期清理。污水处理站沉淀池、水解酸化池和好氧池产生污泥，经浓缩压滤后成为半固态污泥，属于一般固废。废劳保用品包括生产线上工人带的绝缘手套、护目镜、口罩、胶鞋等，属于一般固废，由环卫部门定期清理。。

(2) 危险废物：主要是废槽液、废槽渣、磷化污泥、废油桶、废漆桶和废活性炭等。危险废物的防控措施如下：

1) 危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 中的要求进行管理、存放、运输、处理。

2) 危险废物单独收集存放，并联系有危废处置资质的单位进行处置。

3) 危险废物贮存场所地面进行防渗透处理，四周设围堰，顶部进行封闭建设，防止雨淋。

4) 防盗措施

安排专人负责危险废物仓库的安全管理工作，危险废物仓库门为常锁状态，钥匙由危险废物仓库管理负责人保管；在车间门口张贴闲人免进和危险废物标志等字样图案。

5) 收集、贮存

根据危险废物的性质，本公司采用符合标准要求，且不易破损、变形、老化，并能有效地防止渗漏、扩散的专门容器分类收集储存。同时在装有危险废物的容器上贴上标签，详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

6) 转移、运输方案

危险废物处理单位转移必须严格遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关

规定的要求，使用危险废物专用货运车进行运输，同时在运输过程中采取防散漏、防泄漏等措施。在转运过程中要求转运单位做出以下方案。

①列明转移危险废物的名称、种类、主要组分、物理化学性质、数量、来源；转移的目的、批次及时间；

②对危险废物接受者的贮存、利用或处置危险废物方式的进行详细的说明；包括设施的地点、类型、能力及过程中产生的废水、废气、噪声、固体废物等的处理方法；

③列明危险废物包装容器、运输工具、运输方式及路线；运输过程中的污染防治和安全防护措施；运输过程中意外事故的防范措施和应急预案。

④运输车辆必须按公司危废管理部门和公司保卫部门批准的运输线路和时间运输，按接收单位指定的场地倾倒。

⑤运输车辆在运输过程中，必须密封、包扎、苫盖，并将车厢槽帮、车轮清洗干净，保证在运输线路中不泄漏、遗撒、带泥上路。下雨、雪后、道路泥泞时，禁止车辆进出污染道路。

（3）生活垃圾：由环卫部门定期清运，不外排。

5.2 应急准备

5.2.1 人力准备

公司建立了完善的应急组织机构体系，各小组根据职责分工，加强应急管理和培训，积极开展应急演练，努力提升队伍应急水平。

5.2.2 物资准备

应急物资是突发环境事件能得到有效处理的有力保障，公司储备了必要的应急物资，并设专人负责管理。管理人员定期对应急物资的数量和有效性进行核查，一经发现应急物资匮乏或不适应，及时补充完善。

5.2.3 技术准备

科技作为处置突发事件的重要保障手段已越来越被重视，先进设备设施和成熟技术应用往往成为应急救援成败关键，特别是信息和先进的应急救援技术在当代突发事件应对中具有越来越重要的作用。公司对本行业应急技术实时关注，积极实施新技术、新工艺和新设备的运用，提高防灾减灾能力，不断增强科技在应急管理工作中的支撑

作用。

5.3 预警

在生产过程中或在设备维修、点检过程中，如发现有设备、设施严重故障，将会导致泄漏、火灾等重大安全生产事故等情况时，应及时预警。

5.3.1 发布预警条件

- 1、危险源排查时发现存在可能造成水、土壤、大气等环境污染的重大危险源时；
- 2、收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时；
- 3、日照市五莲县人民政府、日照市人民政府通过新闻媒体等公开发布台风、暴雨、地震等预警信息时；
- 4、发现应急设施故障或应急物资储备严重不足时；
- 5、周边企业发生事故时。

5.3.2 预警措施

本公司突发环境污染事件的预警，指的是当可能发生或已经发生环境突发事件时，怎样在第一时间内将危险信息传送给企业所有人员和周边涉及人员，以及怎样准备及进行应急救援工作，将人员伤害和经济损失降至最低。

当公司内收集到的有关信息能够证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，必须要按照本应急预案执行。本公司的预警方式主要有电话、对讲机、呼喊告知等。

进入预警状态后，公司根据可能发生或者已经发生的突发环境事件的危害程度，及时将事故信息上报给日照市生态环境局五莲县分局。同时，公司应当迅速采取以下措施：

- 1、立即启动相关应急预案；
- 2、发布预警公告：事件发生后首先按照指挥部的命令通过电话、对讲机、警铃或呼喊通知全厂人员，根据危险等级由对应的部门发布相应的预警通知；
- 3、应急抢险组等各救援队伍应立即进入应急状态，现场负责人根据事件变化动态和发展，进行初期现场处置并及时向指挥部领导报告危险情况；
- 4、根据需要采取设置的措施疏散、撤离或转移者可能受到危害的人员，并进行妥善安置；

5、在事件发生一定范围内根据需要迅速设立危险警示牌（或设置隔离带），禁止与事件无关人员进入，避免造成不必要的危害；

6、及时调集环境应急所需物资和设备，确保应急物资材料供应保障工作。

5.3.3 预警级别的调整和预警解除

发布突发环境事件预警的政府，应当根据事态的发展情况和采取措施的效果适时调整预警级别并重新发布。经分析研判不可能发生突发环境事件或者已解除危险的，应立即宣布解除预警，终止预警期，并解除相关措施。

1、预警解除条件

当事故得到控制，事故条件已经消除，事件所造成的危害已经被彻底消除，无续发的可能，事故危害程度已消除。

2、预警解除程序

由公司应急指挥中心总指挥确认并同意后解除，方式有召开会议、下发文件通知、电话通知等形式。

5.3.4 报警、通讯联络方式

1、事故报警：发现事故者，应立即向主管报告，主管向公司领导报告，应急救援小组响应成立。

2、火灾报警：凡在企业范围内发生火灾事故，首先发现者，应立即通知厂内各部门和主管，由主管向公司领导报告，应急救援小组响应成立。报警时，应清楚说明起火位置、起火燃烧对象、火势大小及报警者姓名。如火势较大厂内不能处理，向当地消防队 119 报警。

公司内部联系电话见附件一，外部救援组织联系电话见附件二。

6 信息报告与通报

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布程序、内容和方式，本公司信息报告和通报具体情况如下。

6.1 内部报告

公司内设 24 小时应急电话：0633-2956923、18863351172。在生产过程中，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即采取相应措施处理。操作人员无法控制时，应立即拨打 24 小时应急电话报警。接警人接到报警后，做好详细记录后立即向应急救援指挥部总指挥及副总指挥报告事件内容，并通知各应急指挥小组与相关部门。

报告内容如下：

事故发生的时间和地点；

事故类型，包括泄漏（暂时状态、连续状态）、事故排放；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

6.2 信息上报

上报流程：现场突发环境事件知情人或应急指挥部→五莲县应急救援指挥机构。

上报时限：公司应急指挥部在确认为Ⅱ级（车间级）及以上环境事件后，在事件发生后立即向上级部门汇报。

上报内容：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计，事故发生的原因初步判断；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。

6.3 信息通报

由公司应急指挥部根据事态情况，及时向公司周边毗邻单位进行突发事件情况通报，以避免发生连锁环境事件，影响到毗邻单位。主要通报内容：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质的种类、数量、事件潜在的危害程度、转化

方式趋向等初步情况。

当公司应急指挥部初步判断突发环境事件的影响范围将超出厂区范围，可能对周边区域产生局部影响时，高新二路通过电话、传真、报纸、公示等形式向环境突发事件可能影响的区域通报突发事件的情况，主要通报内容：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质的种类、数量、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

6.4 事件报告内容

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后立即上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

初报可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

6.5 相关报告部门的联系方式

本公司突发环境事件发生后被报告人及相关部门、单位的联系方式见附件一、附件二。一旦事故识别并确认，应急预案立即启动。由该级的应急领导小组负责按事故分类分别启动各级预案，按照对应级别通知相应应急队伍，以快速启动应急预案。向应急队伍说明事故发生的地点、事故现场状况、现场即时处理措施等，说明需要救援的内容，并通报周边企业及居民。必要时拨打“110”，“119”、“120”、“12369”求助。为确保信息报告与通报的及时准确，各企业联系电话需保证 24 小时开机，并有人接听。

7 应急响应与应急措施

7.1 应急响应

按照事故可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源，将事故应急响应分为一级响应，二级响应。

1、一级响应

初步认定为公司级（I 级）突发环境事件，启动一级响应。根据事故实际情况需及时上报日照市五莲县人民政府、日照市生态环境局五莲县分局。突发环境事件发生时，应结合其事件类型及可能导致或已经导致后果等实际情况进行响应级别划分。

2、二级响应

初步认定为车间级（II 级）突发环境事件，启动二级响应，启动本公司突发环境事件应急预案。

7.2 分级响应行动

7.2.1 企业 I 级响应行动

1、应急指挥部接到事故报警后，应立即指派人员用电话或直接去通知值班人员使用喊话筒进行喊话报警。立即通知各应急工作小组 15 分钟内到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度；同时向上级事故应急救援指挥中心报告，由公司应急救援指挥部总指挥根据事故情况启动相应的 I 级应急预案，采取相应的应急措施，组织各应急小组展开工作。应急指挥部应立即做出装置全部停车的决定，并做出厂内部分或全部停电停水的决定，以确保抢救中的措施安全有效，并下令装置操作人员撤离装置。

2、由应急指挥部指示通讯联络组立即按照应急指挥部的指示，拨打“12369”电话，向日照市生态环境局五莲县分局报告环境情况，请求救援和支持，同时向当地政府机关和上级应急救援指挥机构请求支援。

3、在外部救援到达本公司前，应急指挥部按企业 II 级响应程序，指挥各应急小组开展救援工作。

4、上级应急救援指挥机构到达事故现场，厂内应急指挥部移交事故现场指挥权，在上级应急救援指挥机构的领导下，按照现场救援具体方案开展抢险救援工作。

5、污染事故基本控制稳定后，迅速调集后援力量展开事故处置工作。

7.2.2 企业Ⅱ级响应行动

车间级事故由应急抢险组组长指挥救援，当事件规模升级时，现场指挥部应及时将事件处置情况上报应急领导小组，根据上级应急领导小组指示实施救援。

生产过程中发生一般性突发环境污染事故，知情人应遵循“先自救，再上报”原则，生产发现人员应先进行自救，及时切断污染源，在无法实施救援情况下，应立即通知生产小组组长在现场确定切断污染源的基本方案，组织生产工艺技术人员切断泄漏源，并对初期火灾进行扑救；完成切断污染源和火灾扑救后，组织环境与安全人员对污染物进行消除工作，将事故的有害影响局限在各装置之内，并及时向公司应急救援指挥部报告事故应急处置过程和结果。

事故一旦发生，应立即启动应急系统的响应程序。响应程序按过程分为接警、响应级别确定、应急启动、救援行动、应急恢复和应急结束等几个过程，如图 7-1 所示。

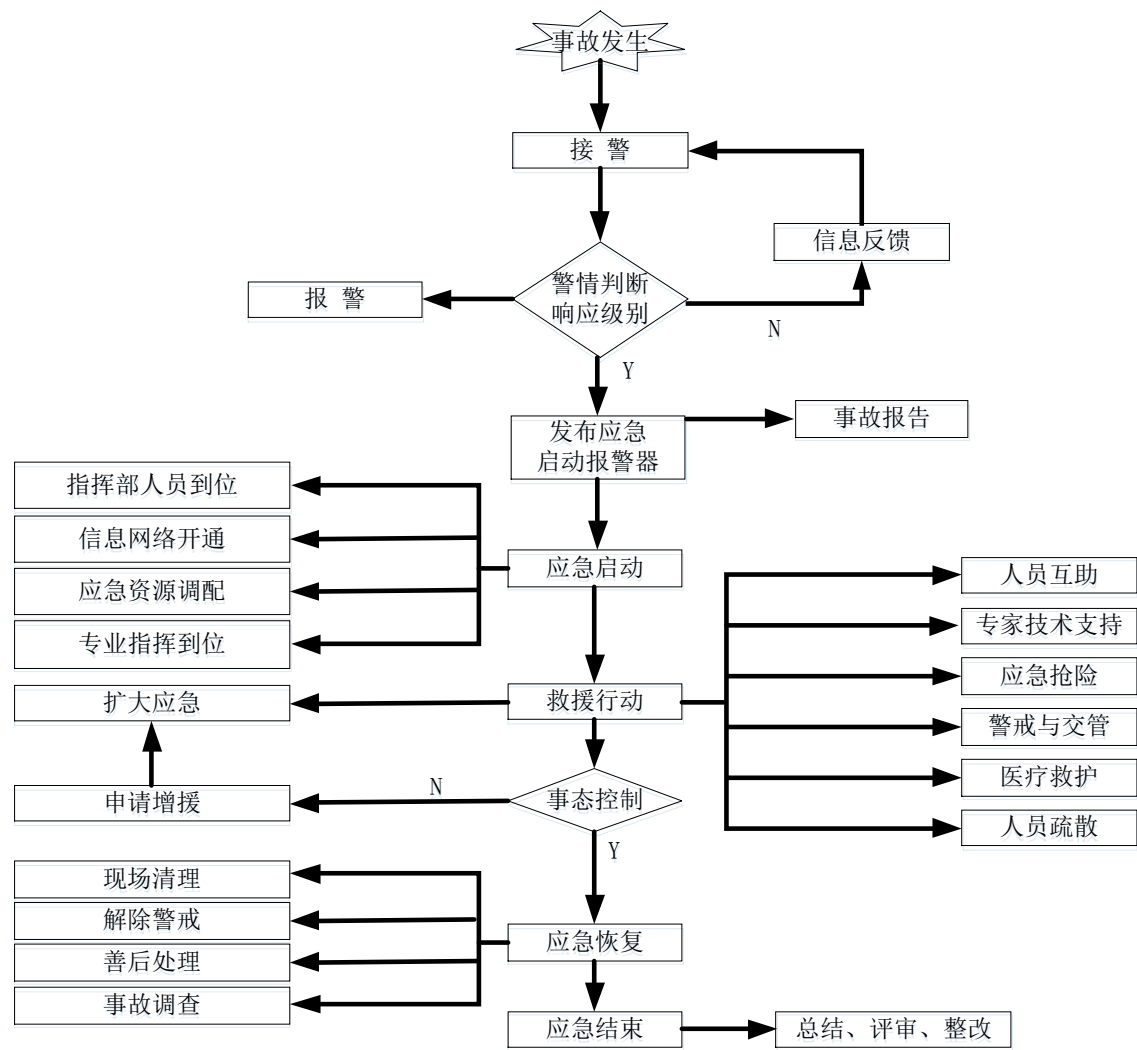


图 7-1 企业应急响应程序框图

7.3 应急措施

7.3.1 应急准备措施

各专业组在接到公司应急救援指挥部发生或可能发生环境污染的通知后，做好如下准备：

- 1、应急抢险组准备现场污染物的洗消人员和设施设备，准备联系组织抢修队伍，进行受损设备、设施的抢修工作。
- 2、医疗救护组准备实施抢险救援，将有关应急防护用品、医疗救护用品等应急物资运送到事故现场。
- 3、警戒疏散组准备对事故现场警戒、治安保卫、道路管制、人员疏散工作。
- 4、通讯联络组准备事故信息的对外发布，接待事故发生后到企业的新闻媒体、政府部门、其它单位有关人员；准备与地方政府、单位的联络，做好信息传递工作；准备起草、发布指挥中心指令、决定事项，资料、记录的收集存档。
- 5、应急监测组负责组织好与外部监测人员的对接，及时有效的帮助外来监测机构对火灾中的各项污染因子进行监测，并协助做好记录。
- 6、后勤保障组将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并收集相关资料，准备对因事故造成的生产、财产损失进行评估。

7.3.2 突发环境事件现场应急措施

针对我公司的实际情况，突发环境事件主要包括油库、漆库泄漏事故、危废泄漏事故、废气处理设施故障事故、废水处理设施故障事故、火灾及其次生灾害事故、突发自然灾害等，应采取有效的应急措施，分别归纳如下。

1、油库、漆库、危废库等发生泄漏事故现场应急处置措施

(1) 个人防护措施：防止无关人员和无防护的人员进入。禁止接触或走过溢出物质。穿戴适当的个人防护设备。

(2) 环境预防措施：避免溢出物扩散和流失，避免溢出物进入土壤、河流、下水道和污水管道。如产品已经导致环境污染（下水道，水道，土壤或空气），请通知有关当局。

(3) 小量泄漏：若无危险，阻止泄漏。将容器移离泄漏区域。用惰性材料吸收并

放在适当的废物处理容器中。

(4) 大量泄漏：若无危险，阻止泄漏。将容器移离泄漏区域，防止进入下水道、水道、地下室或密闭区域。将溅出物冲洗至废水处理厂或者依照下述方法处理：用不燃吸收剂如沙、土、蛭石、硅藻土来控制收集泄漏物，并装在容器内，根据本地的法规要求处理。

2、废气防治设施故障事故现场应急处置措施

项目运营期产生的废气主要为 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物，当废气处理设施失灵时，会造成 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物直接排放到大气中，污染周边大气环境。当发现废气处理设施失灵时，应及时停产维修，待维修完成经检查合格后方可复产。

3、废水防治设施故障事故现场应急处置措施

项目产生的生产废水主要含有大量 COD 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等，废水泄漏的概率较小，一旦泄漏，现场人员应立即关闭泄漏处前一段阀门，并向主管报告，由主管组织人员迅速启动备用管输送废水，并对破损管道采取堵漏措施或更换。如发生构（筑）物渗漏，发现时现场人员应立即关闭进水阀门，并向主管报告，由主管或是应急指挥部根据现场情况进行泄露废水的导流和收集，使泄漏废水进入事故应急池，并关闭雨水排口阀门，避免废水流出厂界。构（筑）物清空后，应采取堵漏措施。

4、火灾事故现场应急处置措施

一旦发生火灾事故时，做到立即报警，并且充分发挥整体组织功能，在确保人身安全的前提下，扑灭初起火灾，将灾害减到最低程度，避免火势扩大殃及周围危险场所，避免造成重大人员伤亡。总体具体要求如下：

(1) 现场发生火灾爆炸事故时，发现人员应立即向部门及领导汇报，立刻报警，并及时切断事故现场电源，停止生产，并迅速担负起抢救工作。

(2) 应急指挥组迅速电话通知所有的应急救援队伍人员到着火区域上风集合了解分析情况，并分析和确定火灾原因，采取相应措施进行扑救，扑救人员需佩戴防毒面具 2 人一组进入现场。

(3) 当火势趋盛、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并对人员进行清点，留下主控人员对系统进行手动控制，停止系统运行。

(4) 厂区应急救援小组在总指挥的领导下尽最大努力，以最佳办法将火灾控制在

可控范围内。

(5) 如人员力量不足或火势无法控制，由总指挥决定通知外援，直至火扑灭。

(6) 火灾爆炸事故处理完毕后，由副指挥组织全体应急救援人员和消防人员，对现场进行清理，对人员进行清点。由通讯联络组对事故经过进行记录，对事故进行调查并上报安全生产管理委员会。

5、火灾次生大气污染事故现场应急处置措施

(1) 警戒疏散组采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事故发生区域，迅速将警戒区及污染区内与事件应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。根据地形地貌、风向、天气等因素，对事故下风向区域内的人员进行疏散。疏散人员需要佩戴个体防护用品或采用简易有效的防护措施，并有相应的监护措施；应向侧上风方向转移，明确专人引导和护送疏散人员到安全区，并在疏散或撤离的路线上设立哨位，指明方向；不要在低洼处滞留；要查清是否有人留在污染区。

(2) 应急抢险组合理布置消防和救援力量，重点做好现场救援人员的防中毒和防窒息措施，减少或防止一氧化碳等有毒气体的扩散。

(3) 医疗救护组负责现场伤员抢救，联系外部医疗救护组织机构进行接应，以便外部医疗救护组织机构根据人员受伤情况提前安排救援力量。

(4) 为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。

(5) 为防止此环节发生风险事故时对周围环境及接纳水体产生影响，应关闭截止阀，将事故废水控制在厂区内部。

6、原辅材料、仓库、办公区等火灾事故应急措施

(1) 初期火灾事故应急措施

事故发生人员使用配置的干粉灭火器进行扑救，其余人员按照现场指挥指令协助火灾扑救，转移各办公室重要物资、资料。

(2) 火势猛烈发展时应急措施

①应急抢险组使用灭火器对燃烧部位进行扑救，各办公室人员协助灭火同时，对临近部位进行隔离监控，以防火势蔓延；公安消防未到达时，在确保人身安全的前提下，使用各种消防器材控制火势并切断一切电源，防止火势蔓延；专业消防队伍到达后，积极与其配合灭火。

②后勤保障组负责将灭火所需的灭火器材、灭火工具、抢救物资及所需材料、工具运送至现场；各办公室抢救出的物资转运至安全地带；将受伤人员运送至安全区域进行临时救治或转送医院。

③通讯联络组负责向各应急救援组传达总指挥指令，反馈火灾现场信息；根据指令向公安、消防和政府部门报告险情、与急救中心联络。根据指令向友邻单位通报情况，保持与外界通讯联系。

④警戒疏散组在公司大门警戒线设立警戒带，禁止人员进入；引导参加救援车辆、人员进入火灾事故现场。

⑤发生火灾时，非公司人员在工作人员的带领下立即按照疏散指示标志按序撤离到楼下安全区域，严禁大声呼叫乱跑造成人为混乱。

⑥初期火灾未能及时扑灭，发展至猛烈燃烧阶段，威胁扑救人员生命、建筑物有坍塌的危险时，参与扑救人员应撤离。撤离方法：镇静有序的疏导室内人员撤离事故现场；疏散顺序为先起火部位及相邻部位，一般采取向下疏散的原则（底层向外疏散），若向下通道已被烟火封住，则可考虑向楼顶撤离；所有室内人员在距离发生火灾 30-50 米处的安全地点等候，严禁返回火灾现场。

7、突发自然灾害应急处置措施

发生自然灾害后，应急领导小组应立即上报日照市五莲县人民政府、日照市生态环境局五莲县分局，同时根据灾情预报和建筑物抗灾能力以及周围工程设施情况，立即组织本单位应急救援队伍和工作人员营救受害、受困员工和其他人员，疏散、撤离、安置受到威胁的人员；控制危险废物，标明危险区域，封锁危险场所，采取其他防止危害扩大的必要措施；根据灾情预报和发展情况，适时通知车间停产，切断电源、水源。建立临时医疗点，采取消毒和保证饮用水、食品卫生等措施防止和控制传染病的暴发流行。主动与政府有关部门联系沟通，通报有关信息、完成相关工作；初步收集受损情况，及时汇总并上报，并组织开展抢修工作。政府启动相关应急预案后，根据相关应急预案要求在政府领导下开展应急处理工作。

7.3.3 现场人员的应急救援

1、现场人员疏散与撤离

事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点如下：

（1）疏散的命令必须通过警报或通报系统迅速传达。

(2) 必须听从指挥官下达的命令，往泄漏源上风方向疏散。

(3) 疏散后集合场所，由指挥官视情况决定。

(4) 疏散时除考虑本厂员工外，还必须考虑访客、承包商及邻近居民。

(5) 确定厂内疏散路线，集合地点视情况由指挥部决定。

(6) 人员清点。由保安队提供人数，其他各部门负责人提供人员去向，行政人事科进行汇总交由总指挥进行人数清点核对。

(7) 疏散区域按照初期隔离和保护行动距离图进行疏散，从离泄漏源最近开始，然后从下风处逐渐推广。

2、受伤人员救治原则

(1) 受伤人员安置和分类救治原则

应急救援指挥中心应根据受伤人员的致伤原因、毒物性质和中毒程度等情况，将受伤人员进行合理分类，优先对中毒较重、身体状况较差的受伤人员进行抢救和解毒治疗。

(2) 医院救护注意事项

应急预案启动后，应急救援指挥中心根据事故性质和规模，决定是否通知专职医疗救护队进行现场救护，可以选择由现场人员迅速将受伤、中毒人员送往医院进行抢救。

应急救援指挥中心根据受伤、中毒人员情况也可求助市级医疗机构，获得其医疗救援设备、物质和队伍的支持。

3、现场急救注意事项

进行急救时，不论患者还是救援人员都需要进行适当的防护。特别是把患者从严重污染的场所救出时，救援人员必须加以预防，应当穿防护用品、佩戴防护面具或空气呼吸器，避免成为新的受害者。

(1) 应将受伤人员小心地从危险的环境转移到安全的地点。

(2) 应至少 2-3 人为一组集体行动，以便互相监护照应，所用的救援器材必须是防爆的。

(3) 急救处理程序化，可采取如下步骤：先除去伤病员污染衣物→然后冲洗→共性处理→个性处理→转送医院。

4、现场急救一般原则

（1）现场急救一般原则

应急救援人员必须佩戴防护器材迅速进入现场危险区，沿逆风方向将伤员转移至空气新鲜处，根据受伤情况进行现场急救。如：用清水冲洗伤员患处、涂抹药物进行简单处理、吸氧救治、人工呼吸、心脏挤压等。

（2）中毒现场救治方法

①事故目击者立即报告专业医疗救援队、专职消防队和应急救援指挥中心值班室，报告人员中毒情况和气体扩散或液体泄漏情况；

②联合附近岗位未中毒人员，穿戴好防护用品后，迅速将中毒昏迷人员转移至毒源上风向安全区域或空气无污染地带，切忌单独行动；

③如果中毒事故发生在室内，立即开启门、窗及通风设施，尽快排出毒物；

④应急救援指挥机构启动库区应急救援系统，迅速派遣应急救援队伍赶赴事故现场，将患者移至空气新鲜处，置神志不清的病员于侧位，防止气道梗阻，呼吸困难时给予氧气吸入；呼吸停止时立即进行人口呼吸；心跳停止者立即进行胸外心脏挤压；

⑤眼睛接触有毒物质后，立即用清水冲洗 20 分钟以上，并翻开眼睑，转动眼球；

⑥皮肤救护，要用流动的温水或自来水冲洗被污染部位。剪掉与灼伤处皮肤粘连的衣服，用消毒纱布包裹后送医院；

⑦摄入有毒有害物质，根据具体有毒物进行相应的处理；

⑧当人员发生烧伤时，应迅速将患者衣服脱去，用水冲洗降温，用清洁布覆盖创伤面，避免创伤面污染；不要任意把水疱弄破；患者口渴时，可适量饮水或含盐饮料；

⑨经现场处理后，应迅速护送至医院救治。记住：口对口的人工呼吸及冲洗污染的皮肤或眼睛时要避免进一步受伤。

7.4 应急监测

7.4.1 确定污染物种类和性质

根据事故类型判断出污染物的种类和性质，公司应急指挥中心请求日照市生态环境局五莲县分局对可能受污染的环境进行监测，由公司相关人员协助配合，及时开展针对环境事件的环境应急监测工作。

7.4.2 环境污染事故监测

1、点位布设

监测点位布设应以事件发生地及其附近区域为主，并综合考虑事件类型、现场地貌、周围环境敏感点、水文特征、气候条件，污染物的种类、浓度、影响范围，以及样品采集的方便性、可操作性等现场实际因素。

应尽可能在事故发生地就近采样，以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，同时在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点。在主导风向比较明显（风速大于 0.5 m/s）情况下采用扇形布点，在地面粗糙度小，风速低（风速大于 0.5 m/s）的情况下采用圆形布点，在主导风向下风向距离中心点（事故发生点）以按 50 m、100 m、200 m 间隔进行极坐标布点采样；监测过程中要根据污染物的特性在不同高度取样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

2、监测项目

监测项目应为现场调查确定的主要污染物。监测过程中可根据现场污染状况变化情况进行适当调整。本项目主要事故为废气处理设施失灵和火灾，根据事故范围选择适当的监测因子，如 VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、CO 等。

3、监测频次

监测频次按照 HJ/T 55、HJ/T 91、HJ/T 164、HJ/T 166、HJ 194、HJ 589 和 HJ 664 中监测频次相关规定执行。根据现场污染状况变化情况，事件初期应适当增加监测频次，待污染物变化规律或污染物浓度变化趋于稳定后，逐步减少监测频次。一般情况下每小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

4、监测方法

现场应急监测方法要求包括：

（1）现场可监测的项目，应首选对样品前处理要求低、可直接读数，能给出定性、半定量或定量检测结果的快速标准分析方法。无标准分析方法的项目，优先选择检测结果准确程度高的快速检测方法和检测仪器。现场无法测定的项目，应迅速送至实验室分析；

（2）可根据实际情况，利用事件现场周围的环境质量自动监测站和污染源在线监测系统作为补充监测手段。也可采用生物监测、无人机监测、激光雷达探测等新型监测技术手段辅助监测；

（3）对于影响事件处置、司法鉴定或损害评估判定结果的关键样品，应优先采用

国家标准或行业标准方法测定；

(4) 当需要开展跨界联合监测或多地、多部门联动监测时，各监测方应统一采用应急监测现场指挥部确定的应急监测方法。不能统一监测方法的，应做好方法间的比对验证。

7.5 安全防护

7.5.1 环境应急人员的安全防护

应急处置人员根据危险化学品性质，佩戴齐全安全防护用品和携带安全保护装备方可进入现场抢险，要严格控制抢险人员数量，禁止救援人员单独进入事故现场。在事故的抢险、救援过程中，应本着职工和应急救援队员的安全优先、防止事故蔓延优先、保护环境优先的原则，指挥人员要时刻牢记人员安全第一，其次是保护环境、防止污染。

7.5.2 受威胁人员的安全防护

事故规模扩大，导致企业周围企业、村庄收到威胁时，由日照市五莲县人民政府启动人员疏散和转移预案，将人员及时转移到紧急避难场所。

7.6 应急终止

7.6.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 现场得到控制，事件扩大因素已经消除；
- (2) 泄漏源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

(4) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

7.6.2 应急终止程序

- (1) 应急终止时机由应急指挥组确认，经指挥组批准；
- (2) 应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，应急监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

7.6.3 应急终止后的行动

(1) 通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区及人员事件危险已解除；

(2) 对现场中的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

(3) 突发性环境污染事故应急处理工作结束后，公司环境突发事故应急领导小组组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时整改；

(4) 组织相关部门对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见；

(5) 向上级部门移交相关事项：事故原因、损失调查与责任认定、事故应急救援工作总结报告、应急过程评价。

8 后期处置

8.1 善后处理

8.1.1 污染物处理

应急处置完毕后，应对污染物进行妥善处置，避免二次污染。所有事故应急过程中产生的污染物必须及时全面彻底清理和统一收集，并严格按有关法律法规要求进行分类处理。对于普通固体废物可以归入生活垃圾由环卫部门处理，对于含危化品（例如废润滑油）等危险废物的污染物和其所有洗消污水必须统一收集后交由具有环保部门认可的相应废物接收处理资质的单位处理，转移危险废物必须按环保部门的规定办理危险废物转移联接手续，以防造成次生灾害。发生火灾事故收集的事故水需委托第三方监测单位监测达标后可回用于生产或混入生活污水委托清运处理，若事故水不达标需交由具有环保部门认可的相应污水接收处理资质的单位处理。

8.1.2 人员安置及损失赔偿

人员安置及损失赔偿工作由公司应急管理领导小组牵头，必要时提请上级主管部门委派相关部门、人员参与对突发环境事件造成公司内、外伤亡或健康受损的人员及时进行医疗救助、慰问或按规定给予抚恤，对造成生产生活困难的人员进行妥善安置，对紧急调集、借用的公司外人力物力按规定给予补偿，努力消除突发环境事件给人们造成的精神创伤。

8.2 恢复重建

1、事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，公司各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

2、突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

3、事故发生后，公司后勤保障组第一时间抽调专人负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

（1）重要设备：如生产设施、污染防治设施、基础设施等。

(2) 紧急设备：如灭火设备、个人防护设备、急救设备等。

(3) 电力系统：如电源开关、电源插座、电力线路、变压器、发电机、应急灯、室外照明设施等。

(4) 警报系统：如可燃气体报警器、传感器、电线、计算机等。

(5) 通信系统：电话、电池、电线、扬声器等。

在进行设备处理前，要确保事故调查组对设备的查验以及记录存档。

4、后勤保障组协助政府有关部门调查事故原因和责任人，总结突发事件应急处置工作的经验教训，对应急救援能力进行评估，并制定改进措施。

8.3 保险

各类保险（工伤、意外伤害、财产等）按国家有关法律、法规和合同，保险机构承担相应责任。

8.4 事故调查

按照规定由公司负责调查处理的，公司迅速成立事故调查小组，对现场进行取证分析，开展事故调查。

按照规定由政府主管部门调查的，公司各级、各部门要积极配合调查取证工作，确保事故调查处理工作有序进行。

8.5 评估与总结

生产秩序恢复后，应组织企业所有参与事故救援的人员对企业的应急救援能力进行评估，以找出企业应急救援设施和设备、救援人员的培训以及各部门在协调中存在的缺陷并进行改进。

应急救援能力应按照以下几方面内容进行评估：

- 1、相关法律、法规的执行情况；应急组织机构的协调性；
- 2、应急物资、设施、设备的充分性；应急指挥中心的运行、配备情况；
- 3、应急技术储备、保障情况；
- 4、应急预案的内容、管理和实施情况。

9 应急保障

9.1 经费及其他保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费，由公司财政部门支出解决，专款专用，所需经费列入公司财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

9.2 应急物资装备保障

公司配置相应的应急防护物资，并建立应急物资信息库，明确物资的类型、数量、性能和存放位置，建立相应的维护、保养和调用制度。应急救援所需的物资、装备按正常配备标准贮存于现场，并由所属部门负责管理，备用量统一贮存于仓库，需要及时调运到现场；由后勤保障组定期检查应急物资与装备的完好到位情况，发现问题及时整改，并定期对损耗的应急物资进行补充；分属于不同部门的应急物资，在应急过程中应由现场指挥部统一调配使用。

9.3 应急队伍保障

公司加强环境应急队伍的建设，培训一支常备不懈，熟悉环境应急知识，充分掌握我公司突发环境事件处置措施的预备应急力量，保证在处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。

充分利用社会应急资源，签订互助协议，提供应急期间的医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等应急救援力量的保障，形成应急网络，确保在事件发生时，能迅速控制污染、减少危害，确保环境和公众安全。

加强广大员工应急能力建设，鼓励义务志愿者参与应急工作，加强交流与合作，不断提高公司应急队伍的素质。

9.4 通信与信息保障

通讯联络组组长及各成员必须24小时开通个人手机，值班电话保持24小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

各级应急指挥机构的有关人员须熟悉应急参与部门、人员的联系方式和通讯录，以及能快速通知的上级应急单位和外部应急机构。整个厂区报警系统采用内部与外部电话报警系统相结合方式。

公司应急办公室负责收集、研究和追踪国家以及各级政府应急救援最新信息和（重大）危险源、重大事件隐患等方面信息，负责组织、协调公司内、外部之间的应急救援工作的交流与协作。

10 监督与管理

10.1 预案宣传培训

10.1.1 应急指挥人员培训

本预案制订后实施后，应邀请专家就环境突发事故的指挥、决策、各部门、各应急小组配合等内容，针对应急指挥人员开展专项培训。培训可以采用课堂教学、案例分析、综合讨论等方式进行，每年不得少于2次，上半年、下半年各开展一次。

10.1.2 应急救援小组成员应急响应的培训

本预案制订后实施后，所有应急指挥组成员，各专业救援组成员应认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任和义务。由应急指挥组对救援专业组成员每半年组织一次应急培训。

主要培训内容：

- 1、熟悉、掌握事故应急救援预案内容，明确自己的分工，业务熟练，成为重大事故应急救援的骨干力量；
- 2、熟练使用各种防范装置和用具；
- 3、如何开展事故现场抢救、救援及事故的处理；
- 4、事故现场自我防范及监护的措施，人员疏散撤离方案、路径。

10.1.3 企业员工应急响应的培训

员工应急响应的培训，结合每年组织的安全技术知识培训一并进行，主要培训内容：

- 1、企业环保安全生产规章制度、安全操作规程；
- 2、防毒的基本知识，防范措施的维护管理和应用；
- 3、生产过程中异常情况的排除，处理方法；
- 4、事故发生后如何开展自救和互救；
- 5、事故发生后的撤离和疏散方法。

10.1.4 外部公众应急响应的培训

通过多种媒体和形式，向外部公众（周边企业、社区、人口聚居区等）广泛宣传环境污染事件应急预案和相关的应急法律法规，让外部公众正确认识如何应对突发环境污染事件。以张贴海报、发放宣传册等方式进行，每年进行一次。

10.2 预案演练

10.2.1 演练准备内容

- 1、事故发生的应急处置；
- 2、应急人员的配备，各类应急器材的使用；
- 3、事故发生后的应急响应时间；
- 4、应急措施的有效性；
- 5、通信及报警讯号联络；
- 6、急救及医疗；
- 7、防护指导：包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；
- 8、标志设置警戒范围人员控制，厂内交通控制及管理；
- 9、事故区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- 10、向上级报告情况；
- 11、事故的善后工作，应急处置废物的处理。

10.2.2 演练方式、范围与频次

- 1、组织指挥演练由指挥组负责人每年组织一次；
- 2、单项演练由每专业组负责人每年组织二次；
- 3、综合演练由指挥领导小组组长每年组织一次。

10.2.3 演练组织

- 1、组织指挥演练：由指挥组的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；
- 2、单项演练：由各队各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；
- 3、综合演练：由应急指挥组按应急救援预案要求，开展全面演练。

10.2.4 应急演练的评价、总结与追踪

1、预案评估

指挥部和各专业队经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

- (1) 发现的主要问题；
- (2) 对演练准备情况的评估；
- (3) 对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- (4) 对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；
- (5) 对演练指挥部的意见等。

2、预案修正

(1) 事故应急救援预案经演练评估后，对演练中存在的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；

(2) 应急救援危险目标内的生产工艺、装置等有所变化，应对预案及时进行修正。

10.3 预案修订

10.3.1 应急预案修订、变更、改进的基本要求

- 1、在生产工艺更新、设备更新时；
- 2、在部门主要负责人发生变化时；
- 3、经评估发现新的风险因素时；
- 4、应急演练评价中发生存在不符合项时；
- 5、法律、法规发生变化时。

10.3.2 应急预案修订、变更、改进的时限

- 1、随时性修订：人员的更新、电话号码的更新、应急物资的更新等；
- 2、每年进行检查，及时更新需要完善的人员状况；
- 3、演习总结：根据演习情况，及时修预案；
- 4、在预案实施日期范围内，国家、省、市、县对预案有新的要求时修订；
- 5、每三年修订一次。

10.3.3 预案修订采取方式

1、结合企业实际情况、风险评价情况，对预案的可行性、实效性进行全面、细致检查修订，主要是对企业的环境风险对企业的影响、对周围的影响，以及企业的应急处置能力和水平进行认真自我评估，补充、完善预案细节，保障突发情况的应急处置效果，保障企业的环境风险降到最小。

2、应急预案的修订程序由安保部根据需要修订预案的原因，向公司领导提出申请，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

10.4 责任与奖惩

10.4.1 奖励

公司对在突发环境事件应急处理工作中做出突出贡献的先进部门和个人，依公司有关规定予以表彰、奖励。

- 1、出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- 2、对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- 3、对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- 4、有其他突出贡献的。

10.4.2 惩罚

对其突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按照公司有关规定，对有关责任人视情节和危害后果，由其所在部门或上级给予处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- 1、不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的；
- 2、不按规定制定突发事件应急预案，拒绝承担突发事件应急准备义务的；
- 3、不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- 4、拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- 5、盗窃、贪污、挪用、破坏环境事件中应急工作资金、装备和物资的；
- 6、阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；
- 7、散布谣言，扰乱社会秩序的；
- 8、有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。

11 预案的评审、备案、发布和更新

11.1 内部评审

应急预案评审由公司根据演练结果及其他信息，每年组织一次评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

11.2 外部评审

公司应将最新版本应急预案报当地政府环境保护管理部门或应急管理部门备案。

11.3 备案的时间及部门

公司应急预案经公司组织评审后，由总经理签署发布。

总经理负责对应急预案的统一管理。

11.4 发布的时间、抄送的部门

总经理负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；

应发放给应急小组成员和各部门主要负责人、岗位。

11.5 更新计划与及时备案

应急预案评审由公司根据演练结果及其他信息，每年组织一次评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。本预案至少三年更新一次，每次更新后及时备案。

12 附则

12.1 名词术语

1、环境事件

是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

2、突发环境事件

指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

3、环境应急

针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

4、泄漏处理

泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

5、应急监测

环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

6、应急演练

为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

12.2 预案解释

本预案为山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急预案，由山东五征集团有限公司农业装备事业部制定、管理，并负责修订、解释。

12.3 发布实施

本预案自发布之日起实施。

预案批准发布后，公司应组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

13 附件

- 附件一 企业内部应急救援组织机构名单及联络方式
- 附件二 企业外部应急救援组织机构名单及联络方式
- 附件三 企业应急物资清单
- 附件四 企业地理位置图
- 附件五 企业周边环境风险受体分布图
- 附件六 企业周围环境概况图
- 附件七 厂区平面布置图
- 附件八 企业人员内部应急疏散路线图
- 附件九 企业外部应急疏散线路图
- 附件十 山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件应急知识培训记录表
- 附件十一 山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件报告单
- 附件十二 山东五征集团有限公司农业装备事业部突发环境事件演练考核记录表